

# 建设项目竣工环境保护验收 监测报告表

项目名称：新型塑料节能建材生产线项目

建设单位：成都科文节能装饰材料有限公司

编制单位：成都酉辰环境检测有限公司

2018年2月

项目名称：新型塑料节能建材生产线项目

建设单位：成都科文节能装饰材料有限公司

环评单位：成都宁泮环保技术有限公司

环保设施设计施工单位：广汉鑫广达环保设备有限公司

监测单位：成都酉辰环境检测有限公司

编制单位：成都酉辰环境检测有限公司（酉辰字（2017）第Y007号）

成都酉辰环境检测有限公司

地址：成都市武侯区武兴四路130号

电话：（028）85370120

传真：（028）85360357

邮编：610045

# 目 录

表一:建设项目基本状况.....	1
1.1 项目基本情况.....	2
1.2 地理位置及外环境关系.....	4
1.3 工程建设概况.....	4
表二: 主要生产工艺及污染物产出流程.....	10
2.1 生产工艺流程简述: .....	10
2.2 主要污染工序汇总: .....	15
3.1 废水产生、治理及排放.....	17
3.2 废气产生、治理及排放.....	17
3.3 噪声产生、治理及排放.....	19
3.4 固体废弃物产生、治理及排放.....	20
3.5 主要污染源与处理设施对照.....	21
表四: 环评主要结论、建议及批复.....	22
4.1 环评主要结论.....	22
4.2 环评建议.....	25
4.3 环评批复.....	26
表五: 验收监测标准.....	27
5.1 验收执行标准.....	27
5.2 环评与验收监测执行标准对照.....	28
表六: 验收监测内容及结果.....	29
6.1 验收期间工况情况.....	29
6.2 质量保证和质量控制.....	29
6.3 废水监测内容及结果.....	30
6.4 废气监测内容及结果.....	32
6.5 厂界环境噪声监测内容及结果.....	35
6.6 固体废弃物处置情况调查.....	35
6.7 污染物总量控制.....	36
6.8 环评、验收监测因子、点位对照.....	37
6.9 公众意见调查.....	37

6.9 环评批复要求落实情况检查.....	38
表七：环境管理检查.....	39
7.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查.....	39
7.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查.....	39
7.3 环保档案管理情况检查.....	39
7.4 环保管理制度的建立和执行情况检查.....	39
7.5 排污口规范及厂区绿化情况检查.....	39
7.6 风险事故防范与应急措施检查.....	39
7.7 环保设（措）施对照.....	40
表八：验收监测结论.....	41
8.1 验收监测期间的工况.....	41
8.2 废水.....	41
8.3 废气.....	41
8.4 噪声.....	41
8.5 固体废弃物处置情况.....	41
8.6 污染物总量控制.....	42
8.7 环境管理检查.....	42

表一:建设项目基本状况

建设项目名称	新型塑料节能建材生产线项目				
建设单位名称	成都科文节能装饰材料有限公司				
建设项目主管部门	彭州市环境保护局				
建设项目性质	(√)新建 ( )改扩建 ( )技改迁建 (划√)				
主要产品名称	XPS 复合石膏板、XPS 挤塑板、KMPS 防火保温板、KWD 保温装饰复合板、保温砂浆				
设计生产能力	50 万 m <sup>2</sup> XPS 复合石膏板、6 万 m <sup>3</sup> XPS 挤塑板、4 万 m <sup>3</sup> KMPS 防火保温板、 20 万 m <sup>2</sup> KWD 保温装饰复合板、10000 吨保温砂浆				
实际生产能力	50 万 m <sup>2</sup> XPS 复合石膏板、6 万 m <sup>3</sup> XPS 挤塑板、4 万 m <sup>3</sup> KMPS 防火保温板 20 万 m <sup>2</sup> KWD 保温装饰复合板、10000 吨保温砂浆				
环评时间	2015 年 11 月	开工日期	2012 年 7 月		
投入使用时间	2013 年 8 月	现场监测时间	2017 年 4 月		
环评审批部门	彭州市环境保护局	环评报告编制单位	成都宁沅环保技术有限公司		
环保设施设计单位	广汉鑫广达环保设备有限公司	环保设施施工单位	广汉鑫广达环保设备有限公司		
投资总概算	6000 万元	环保投资总概算	54 万元	比例	0.9%
实际总投资	5500 万元	实际环保投资	70 万元	比例	1.27%
验收监测依据	<p>(1)中华人民共和国国务院第 682 号《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》;</p> <p>(2)关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国环规环评[2017]4 号);</p> <p>(3)成都市环境保护局,成环发[2018]8 号,关于贯彻落实《建设项目竣工环境保护验收暂行办法的通知》(2018.1.3);</p> <p>(4)国家环保部环办[2008]70 号,《关于加强城市建设项目环境影响评价监督管理工作的通知》(2008.9.18);</p> <p>(5)国家环保部环发[2012]77 号《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(2012.7.3);</p> <p>(6)成都宁沅环保技术有限公司,《成都科文节能装饰材料有限公司新型塑料节能建材生产线项目环境影响报告表》(2015.11);</p> <p>(7)彭州市环境保护局,彭环审[2015]232 号,《关于成都科文节能装饰材料有限公司新型塑料节能建材生产线项目环境影响报告表审查批复》(2015.12)。</p>				

表一（续）

验收监测 标准、标号 级别	<p>废水：氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级； 其他执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中表 4 三级标准；</p> <p>废气：执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 3 燃气锅炉标准； 执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准和无组织监控限值； 执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）；</p> <p>噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准；</p> <p>固废：执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2001； 执行《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2001。</p>
---------------------	---

### 1.1 项目基本情况

成都科文节能装饰材料有限公司是建筑保温材料专业制造商，主要生产 XPS 复合石膏板、XPS 挤塑板、KMPS 防火保温板、KWD 保温装饰复合板、保温砂浆等系列产品。本项目选址彭州市工业集中发展区创业东路，总用地面积 14885m<sup>2</sup>，租用四川科文建材科技有限公司已建厂房、已建生产线及配套用房。根据四川科文建材科技有限公司提供的资料，彭州市国土资源局以彭国土资预[2012]5 号文件出具了本项目用地的预审意见，表明本项目符合彭州市土地利用总体规划（2006-2020）年。项目用地符合国家产业政策，不属于禁止或限制供地目录，其用地标准符合建设项目用地定额标准，用地规模在 1.3752 公顷。

本项目于 2013 年已建成投产，于 2015 年 7 月成都宁沅环保技术有限公司编制完成了《成都科文节能装饰材料有限公司新型塑料节能建材生产线项目环境影响报告表》，属于补办环评，2015 年 12 月彭州市环境保护局以彭环审[2015]232 号对该项目环评报告表进行了审查批复。

目前实际生产能力与环评评价生产规模一致，主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，具备验收监测条件。

2017 年 4 月，成都科文节能装饰材料有限公司委托成都酉辰环境检测有限公司开展该项目竣工环境保护验收监测工作。根据中华人民共和国国务院第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）的规定和要求，公司派员对成都科文节能装饰材料有限公司新型塑料节能建材生产线项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了《新型塑料节能建材生产线项目竣工环境保护验收监测方案》。根据方案的要求，我公司于 2017 年 4 月 18 日~4 月 19 日和 2018 年 2 月 2 日~2 月 3 日对该项目进行了现场监测，根据现场检查和监测结果，编制完成该项目的验收监测报告表。

表一（续）

**验收监测范围：**

成都科文节能装饰材料有限公司新型塑料节能建材生产线项目（包含 XPS 复合石膏板生产线、XPS 挤塑板生产线、KMPS 防火保温板生产线、KWD 保温装饰复合板生产线、保温砂浆生产线五条生产线）：

主体工程：①1#生产车间②2#生产车间；

辅助及公用工程：①供水、排水、道路、通讯 ②食堂隔油池（容积 2m<sup>3</sup>）③预处理池（容积 10m<sup>3</sup>）

④门卫室⑤危废点；

办公及生活设施：①综合楼（办公用房、食堂、住宿、地下用房）；

**验收监测内容：**

- （1）废水排放监测；
- （2）废气排放监测；
- （3）厂界环境噪声监测；
- （4）固体危废处置情况检查；
- （5）风险防范措施检查；
- （6）环境管理检查；
- （7）公众意见调查。

表一（续）

## 1.2 地理位置及外环境关系

本项目位于彭州市工业集中发展区旌旗北路，项目所处地理位置较为优越，交通较为便利。项目北面隔创业东路为亚通塑胶有限公司和成都赛特防水材料有限责任公司；项目西面紧邻成都科美特氟业塑胶有限公司新能源配套及塑胶材料生产线；南面紧邻艺豪新型建材厂；东面紧邻园区道路，隔道路为待建空地。

本项目为保温材料生产企业，项目周边企业有塑胶生产企业、防水材料生产企业、建材生产企业，化工无机原料生产企业。这些企业生产对周围外环境均无特殊要求。不会对周围企业的生产产生影响。项目建设与周围形成的工业格局相容，外环境无重大环境制约因素，选址合理。

项目地理位置见附图 1；外环境关系见附图 2。

## 1.3 工程建设概况

### 1.3.1 建设内容及规模

本项目投资为 5500 万元，项目总用地面积 14885m<sup>2</sup>，总建筑面积 12257m<sup>2</sup>，绿地率为 107m<sup>2</sup>。租用四川科文建材科技有限公司生产车间（1#、2#）、综合楼（展示、办公及实验研发）、地下设备用房、门卫室及附属设施。项目的组成情况及主要环境问题见表 1。

表 1 项目组成及主要环境问题

工程类别	环评阶段建设内容	实际建设内容	主要环境问题
主体工程	1#生产车间：建筑面积 10650m <sup>2</sup> ；安置 XPS 复合石膏板、XPS 挤塑板、KMPS 防火保温板、KWD 保温装饰复合板、四条生产线。	1#生产车间：建筑面积 10650m <sup>2</sup> ，安置 XPS 复合石膏板、XPS 挤塑板两条生产线	废水、废气、噪声、固废
	2#生产车间：建筑面积 5397m <sup>2</sup> ，安置保温砂浆 1 条生产线。	2#生产车间：建筑面积 5397m <sup>2</sup> ，KMPS 防火保温板、KWD 保温装饰复合板、保温砂浆三条生产线	
辅助及公用工程	供水、排水、道路、通讯	同环评	/
	食堂隔油池（有效容积 2m <sup>3</sup> ）	同环评	废水、固废
	预处理池（有效容积 10m <sup>3</sup> ）	同环评	废水、固废
	门卫室	同环评	废水、固废
	危废点	同环评	固废
办公及生活设施	综合楼（1F 展厅面积 302m <sup>2</sup> ，2F 办公面积 356m <sup>2</sup> ；3F（食堂）面积 355m <sup>2</sup> ；4F 研发和倒班房面积 355m <sup>2</sup> ）	综合楼（1F 展厅面积 302m <sup>2</sup> ，2F 办公面积 356m <sup>2</sup> ；3F（食堂）面积 100m <sup>2</sup> ，其余空置；4F 研发和倒班房面积 355m <sup>2</sup> ）	废水、固废



## 表一（续）

## 1.3.1.1 项目变更说明

本项目变更情况如下：

1、生产线建设位置发生变化：拟建设于 1#车间的 KMPS 防火保温板生产线、KWD 保温装饰复合板生产线实际建设于 2#车间；

2、KMPS 防火保温板生产线和保温砂浆生产线废气治理措施拟建设布袋除尘器+15m 排气筒高空排放，实际建设为布袋除尘器收集处理后回用于保温砂浆生产线生产，更加经济环保。

3、XPS 复合石膏板生产线环评要求使用水性胶水，涂胶废气由无组织排放。实际建设为将涂胶废气收集后通过活性炭吸附处理后汇入 XPS 复合石膏板生产线 15 米排气筒排放。

4、锅炉尾水环评要求经沉淀后用于厂区绿化，实际建设为经沉淀后利用于 KMPS 防火保温板生产线用水。生产冷却水全部循环利用，无外排。

## 1.3.2 产品方案

本项目主要生产 XPS 复合石膏板、XPS 挤塑板、KWD 保温装饰复合板、KMPS 防火保温板、保温砂浆，具体产品方案见表 2。

表 2 项目产品方案

品名	规格	年产量	用途
XPS 复合石膏板	2400mm*1200mm*（厚度）mm	50 万 m <sup>2</sup>	建筑外墙面保温
XPS 挤塑板	2400/1800/1200mm*1200mm*（厚度）mm	6 万 m <sup>3</sup>	建筑外墙面保温
KMPS 防火保温板	1200/600mm*600mm*（厚度）mm	4 万 m <sup>3</sup>	建筑外墙面保温、防火
KWD 保温装饰复合板	2400/1800/1200mm*1200mm*（厚度）mm	20 万 m <sup>2</sup>	建筑外墙面保温
保温砂浆	界面砂浆等	10000t	建筑外墙面保温

## 1.3.3 主要原辅材料及动力消耗

项目所需要的主要原辅材料及能耗情况见表 3 至表 8。

表 3 XPS 复合石膏板原材料使用清单

序号	名称	型号规格	年需量	来源
1	石膏板	2400mm*1200mm*（厚度）mm	50 万 m <sup>2</sup> /4750.475t	外购
2	挤塑板	2400mm*1200mm*（厚度）mm	50 万 m <sup>2</sup>	外购
3	VRD 胶	水性胶	750t	外购

表一（续）

表 4 XPS 挤塑板原料使用清单

序号	名称	型号规格	年需量	来源
1	聚苯乙烯	颗粒	1800t	袋装外购
2	阻燃粉	粉状	72t	外购
3	滑石粉	粉状	75t	外购
4	色母粒	颗粒	15t	外购
5	干冰	固体	5t	罐装外购

表 5 KMPS 防火保温板原料使用清单

序号	名称	型号规格	年需量	来源
1	聚苯颗粒	颗粒	52t	袋装，外购
2	镁质胶凝材料	粉状	10000.3t	袋装，外购
3	树脂	颗粒	20t	袋装，外购

表 6 KWD 保温装饰复合板原料使用清单

序号	名称	型号规格	年需量	来源
1	挤塑板	1200/600mm*600mm*（厚度）mm	6 万 m <sup>2</sup>	自产
2	EPS 聚苯乙烯板	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	2 万 m <sup>2</sup>	外购
3	KMPS 防火保温板	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	3 万 m <sup>2</sup>	自产
4	聚氨酯板	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	3 万 m <sup>2</sup>	外购
5	酚醛板	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	3 万 m <sup>2</sup>	外购
6	岩棉板	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	3 万 m <sup>2</sup>	外购
7	双层复合结构板材	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	2 万 m <sup>2</sup>	外购
8	多层夹芯板材	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	2 万 m <sup>2</sup>	外购
9	双面包边复合结构的板材	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	2 万 m <sup>2</sup>	外购
10	四面包边复合结构的板材	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	2 万 m <sup>2</sup>	外购
11	硅钙板	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	2 万 m <sup>2</sup>	外购
12	铝合金板	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	2 万 m <sup>2</sup>	外购
13	镀锌彩涂板	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	2 万 m <sup>2</sup>	外购
14	氟碳板	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	2 万 m <sup>2</sup>	外购
15	聚酯板	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	2 万 m <sup>2</sup>	外购
16	仿石板	1200/1200mm*600mm*（厚度）mm	2 万 m <sup>2</sup>	外购
17	VRD 胶	水性胶	16t	外购

## 表一（续）

表 7 保温砂浆原料使用清单

序号	名称	型号规格	年需量	来源
1	可分散乳胶粉	粉状	1000t	外购
2	pp 纤维	粉状	200t	外购
3	20 万 HPMC	粉状	500t	外购
4	木质纤维	粉状	300.02t	外购
5	水泥	粉状	5000.5t	外购

表 8 项目主要能耗一览表

项目	年消耗量	来源
水	4170t/a	市政管网
电	6.35×10 <sup>5</sup> kw.h	市政电网
天然气	15.7 万 m <sup>3</sup>	园区供气

## 1.3.4 主要生产设备

项目主要生产设备见表 9 至表 13。

表 9 XPS 复合石膏板生产设备

设备名称	规格型号	环评数量	实际数量	备注
复合生产线	KW-2400	1 套	1 套	
单面木工压刨床	MB-1085E	1 台	0 台	浙江金锋
移动式空气压缩机	W-0.90/8	1 台	1 台	上海罗迪
拉毛机	14700*1300*1200	1 台	0 台	重庆科文
二次切割机	2900*1880*1460	1 台	1 台	重庆科文
样品切割机	800*800*700	1 台	1 台	重庆科文
台秤	AWH-TW-FSB 600kg-50g	1 台	1 台	重庆双汇
砂光机	/	1 台	1 台	/

表一（续）

表 10 XPS 挤塑板生产设备

设备名称	设备型号	环评数量	实际数量	备注
挤塑设备生产线	XZ-135/150	1 套	1 套	上海新兆
回收造粒机	(500/1000)	1 台	1 台	上海新兆
塑料切粒机	WOT80B	1 台	1 台	瑞安伟光
冷却塔	/	1 台	1 台	重庆恒昌
离心式清水泵	IS65-50-160A	1 台	1 台	四川三台
单面木工压刨床	MB-1085E	1 台	1 台	浙江金锋
移动式空气压缩机	W-0.90/8	1 台	1 台	上海罗迪
拉毛机	14700*1300*1200	1 台	1 台	重庆科文
二次切割机	2900*1880*1460	1 台	1 台	重庆科文
样品切割机	800*800*700	1 台	1 台	重庆科文
交流弧焊机	/	1 台	1 台	上海友力
台称	AWH-TW-FSB 600kg-50g	1 台	1 台	重庆双汇

备注：移动式空气压缩机、二次切割机、样品切割机与 XPS 生产线共用。

表 11 KMPS 防火保温板生产设备

设备名称	设备型号	环评数量	实际数量	备注
自动化制板机	HC1500	1 套	1 套	山东恒昌
全自动切割机	HC100	2 套	2 套	山东恒昌
双轴搅拌机	HC1200	1 台	1 台	山东恒昌
打浆机	KW02	2 台	1 台	科文
升降机	HC1100	2 台	2 台	山东恒昌
托架车	KW01	43 台	43 台	科文
ABS 模板	KW03	50 套	0	科文
吸尘机	HC200	1 套	1 套	山东恒昌
单面木工压刨床	MB-1085E	1 台	0	浙江金锋
样品切割机	800*800*700	1 台	共用	科文
台称	AWH-TW-FSB 600kg-50g	1 台	1 台	重庆双汇
锅炉	燃气锅炉 2t/h	1 台	1 台	/

表 12 KWD 保温装饰复合板生产设备

设备名称	设备型号	环评数量	实际数量	备注
搅拌机	华冠	2 台	1 台	衡水
涂胶机	40T	1 台	1 台	邢台正发
升降平台	SJPT03-6	1 台	1 台	济南菲利普
压机	/	1 台	2 台	成都
切割机	HC100	2 套	1 套	山东恒昌

表一（续）

表 13 保温砂浆生产设备

设备名称	设备型号	环评数量	实际数量	备注
全自动干混砂浆生产线	J0500	1 套	1 套	成都
台称	AWH-TW-FSB600kg-50g	1 台	1 台	重庆双汇

1.3.5 人员及工作制度

(1) 劳动定员：共计 50 人。

(2) 生产制度：XPS 复合石膏板生产线实行两班倒工作制度，其余生产线实行单班工作制度，每班 8 小时工作制，全年工作日为 300 天。

1.3.6 工程水平衡情况

本项目供水依托四川科文建材科技有限公司厂房已建供水系统，由园区已有市政供水管网供水。全厂用水量为 13.9m<sup>3</sup>/d，主要用水包括生产用水 1.4m<sup>3</sup>/d、蒸汽锅炉用水 8m<sup>3</sup>/d、生活用水 4.5m<sup>3</sup>/d 和循环冷却水 40m<sup>3</sup>/d。污水排放量为 4.05m<sup>3</sup>/d。水平衡情况见图 1。

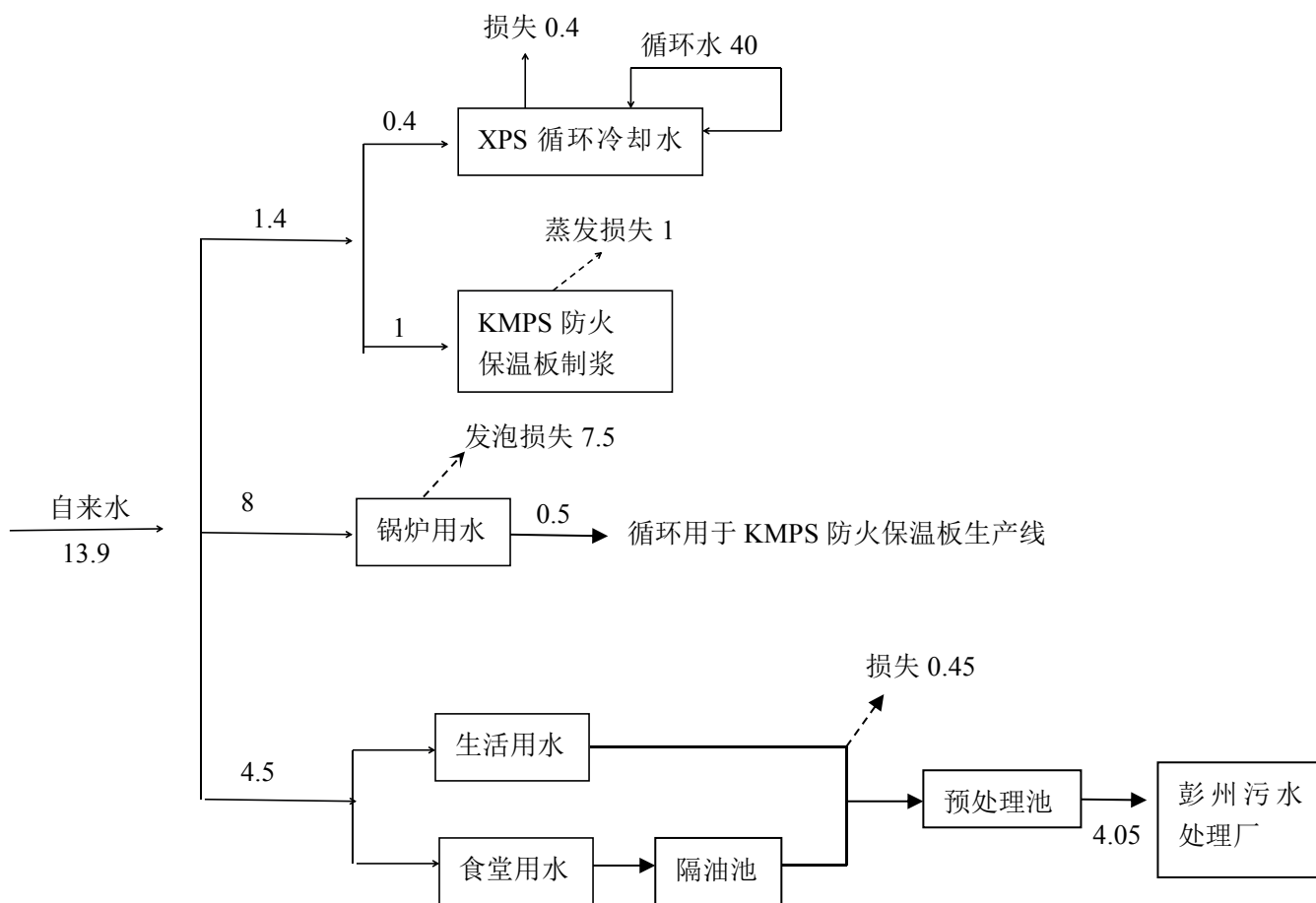


图 1 项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/d)

表二：主要生产工艺及污染物产出流程

2.1 生产工艺流程简述：

本项目产品方案为 XPS 挤塑板、XPS 复合石膏板、KWD 保温装饰复合板、KMPS 防火保温板、保温砂浆。具体工艺流程见图 2、图 3、图 4、图 5、图 6。

2.1.1 XPS 挤塑板生产工艺流程及产污环节简介

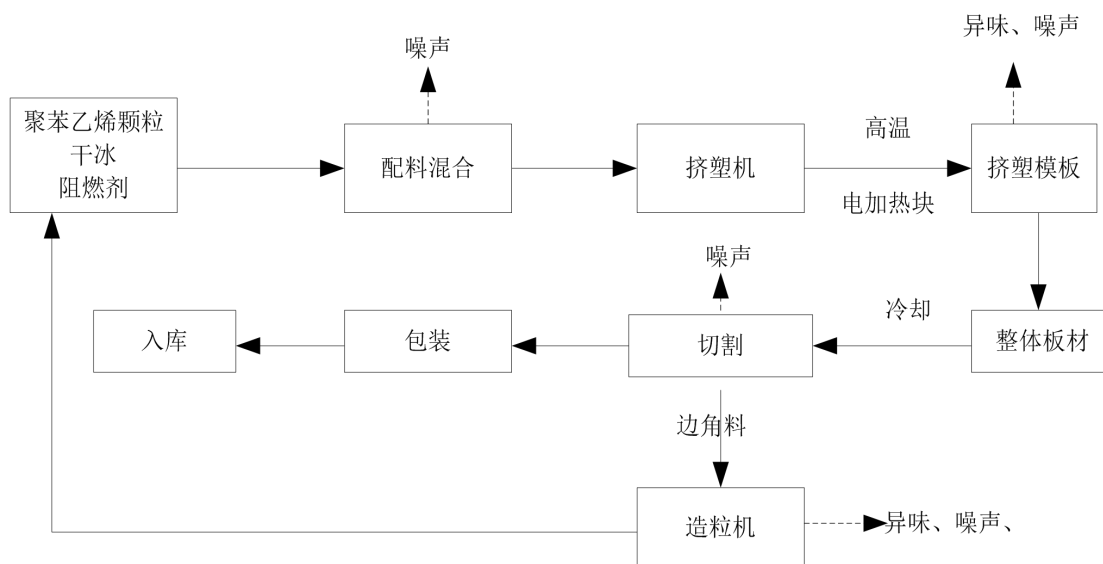


图 2 XPS 挤塑板生产工艺流程及产污环节图

主要生产工艺流程简述：

XPS 挤塑板是以聚苯乙烯颗粒为原料，加上其它辅料，由螺旋提升机加料至挤塑机料仓中，进行预热。

通过加热混合并注入二氧化碳（干冰）发泡剂。干冰物相转化的过程中，起到了发泡的作用。再通过生产线的电加热块加热混合，加热温度为 70-80℃，然后挤压成型。通过冷却塔提供循环水冷却后，形成整体板材。切割成不同尺寸的硬质发泡塑板。聚苯乙烯颗粒为的热性能为最高工作温度为 60~80℃。故 XPS 生产时要加入阻燃剂。切割的边角料通过造粒机再生成聚苯乙烯颗粒进入到生产中。造粒机先将挤塑板加热，加热温度为 90-100℃，使其在造粒机中融化，螺杆产生挤出条，最后造粒。挤塑机加热温度为 70~80℃，最高加热温度为 90 度左右。因此挤塑板生产工序中挤塑模板工序中并无苯乙烯单体逸出。工艺中其他污染物主要是配料混合、造粒机、切割产生的噪声和切割产生的粉尘以及在聚苯乙烯颗粒加热或者造粒过程中有塑胶异味产生。采用轴流风机进行排风换气，换气次数为每小时 4 次，将热气体排至室外，以保证车间内的良好的工作环境。XPS 挤塑板生产循环冷却水用于厂区绿化，不外排。

表二（续）

产污环节介绍：

- （1）废水：冷却塔为 XPS 挤塑板生产提供循环冷却水。。
- （2）废气：挤塑板生产工序中挤塑模板工序异味产生和切割产生的粉尘。
- （3）噪声：配料混合、造粒机、切割产生的噪声。
- （4）固废：聚苯乙烯颗粒为无毒、无臭的颗粒，以袋装颗粒的形式回厂储存。

2.1.2 XPS 复合石膏板工艺流程及产污环节简介

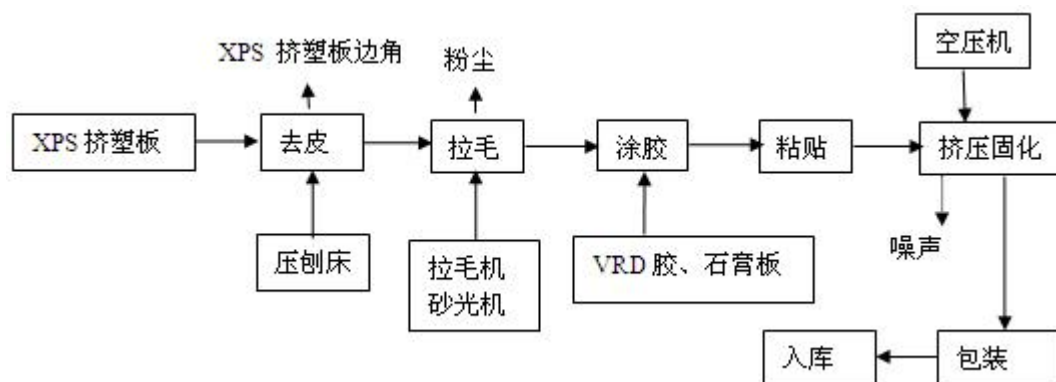


图 3 XPS 复合石膏板生产工艺及产污环节图

XPS 复合石膏板生产工艺介绍：

- （1）去皮：将 XPS 挤塑板由库房领料出来后，在单面木工压刨床上进行去皮。
- （2）拉毛：将去皮的 XPS 挤塑板的一面通过拉毛机进行拉毛、砂光机进行砂光打磨，即在 XPS 挤塑板上打满小孔和打磨表面以便后续涂胶工作。
- （3）涂胶：将石膏板与拉毛后的 XPS 挤塑板通过复合生产线涂上 VRD 胶。据业主介绍项目使用的 VRD 胶为水性胶水，桶装回厂，生产现场不经过调胶，直接使用。
- （4）粘贴：将涂胶后的石膏板和 XPS 挤塑板在符合生产线上进行粘贴。
- （5）挤压固化：通过空压机提供加压空气对粘贴的 XPS 复合石膏板半成品进行挤压，随胶层固化使 XPS 挤塑板和石膏板粘结稳固。据业主介绍，挤压固化后的 XPS 复合石膏板不需进行切割等工序，尺寸符合标准尺寸。
- （6）包装：挤压固化后的复合石膏板在包装机上用塑料薄膜包装。据业主介绍，产品包装均为薄膜包装。

XPS 复合石膏板生产产污环节介绍：

- （1）废气：XPS 复合石膏板拉毛工序中将 XPS 挤塑板砂光打磨产生的粉尘和涂胶产生的少量有机废气。

表二（续）

- (2) 噪声：挤压固化过程中空压机产生的噪声、挤压固化后的 XPS 复合石膏板切割产生的噪声。
- (3) 固废：XPS 挤塑板经压刨床去皮产生的 XPS 挤塑板边角料。

### 2.1.3 KWD 保温装饰复合板工艺流程及产污环节简介

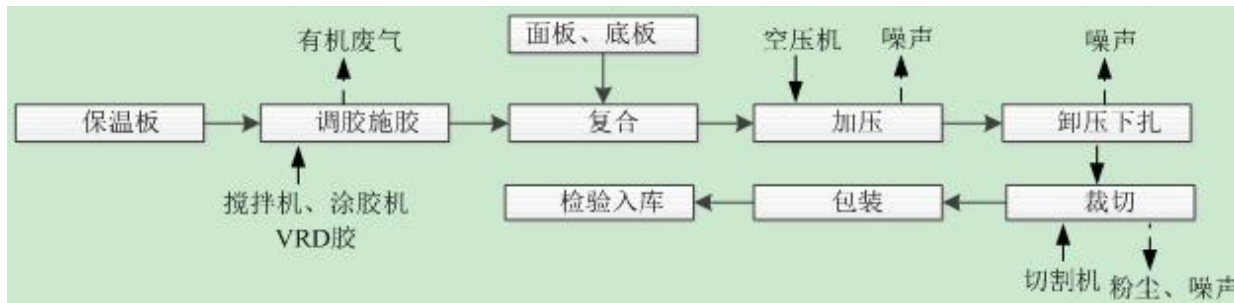


图 4 KWD 保温装饰复合板生产工艺及产污环节图

KWD 保温装饰复合板生产工艺介绍：

KWD 保温装饰复合板主要结构为面板即装饰板、保温层、底板。面板即装饰板原料为硅钙板、铝合金板、镀锌彩涂板，均外购。保温层原料为挤塑板、EPS 聚苯乙烯板、KMPS 防火保温板、聚氨酯板、酚醛板、岩棉板，其中除挤塑板、KMPS 防火保温板为自产外，其余材料均为外购。底板原料为氟碳板、聚酯板、仿石板，均外购。依据订单需求不同生产出双层复合结构板材、多层夹芯板材、双面包边复合结构的板材、四面包边复合结构的板材。各种保温装饰复合板工艺相同与 XPS 复合石膏板生产工艺相似，具体为：

- (1) 调胶施胶：所使用的胶为水性 VRD 胶。VRD 胶外购桶装回厂，不进行调胶，在生产现场只用搅拌机进行混匀。再以涂胶机将保温层的保温板涂胶、上胶。
- (2) 复合：依据生产需要将各类面板和底板与涂胶后的保温层粘接复合。
- (3) 加压：通过空气压缩机提供压力为粘接好的复合板加压，使之粘结更加紧固。
- (4) 卸压：空气压缩机停止压缩，将压力卸下释放，取下紧固后的复合板。
- (5) 裁切：以切割机对复合板成品依据订单尺寸进行切割。
- (5) 包装：将尺寸统一的 KWD 保温复合装饰板以塑料薄膜进行包装。
- (6) 检验入库：以检验设备对 KWD 保温复合装饰板成品进行检验后，入库待售。

KWD 保温复合装饰板生产产污环节介绍：

- (1) 废气：半成品切割时的切割粉尘。KWD 保温装饰复合板使用的胶水为水性胶水，不使用油性胶水，故水性胶水固化过程中没有有机废气产生。
- (2) 噪声：加压工序中空压机产生的噪声、切割机切割时产生的噪声。



表二（续）

2.1.4 KMPS 防火保温板工艺流程及产污环节简介

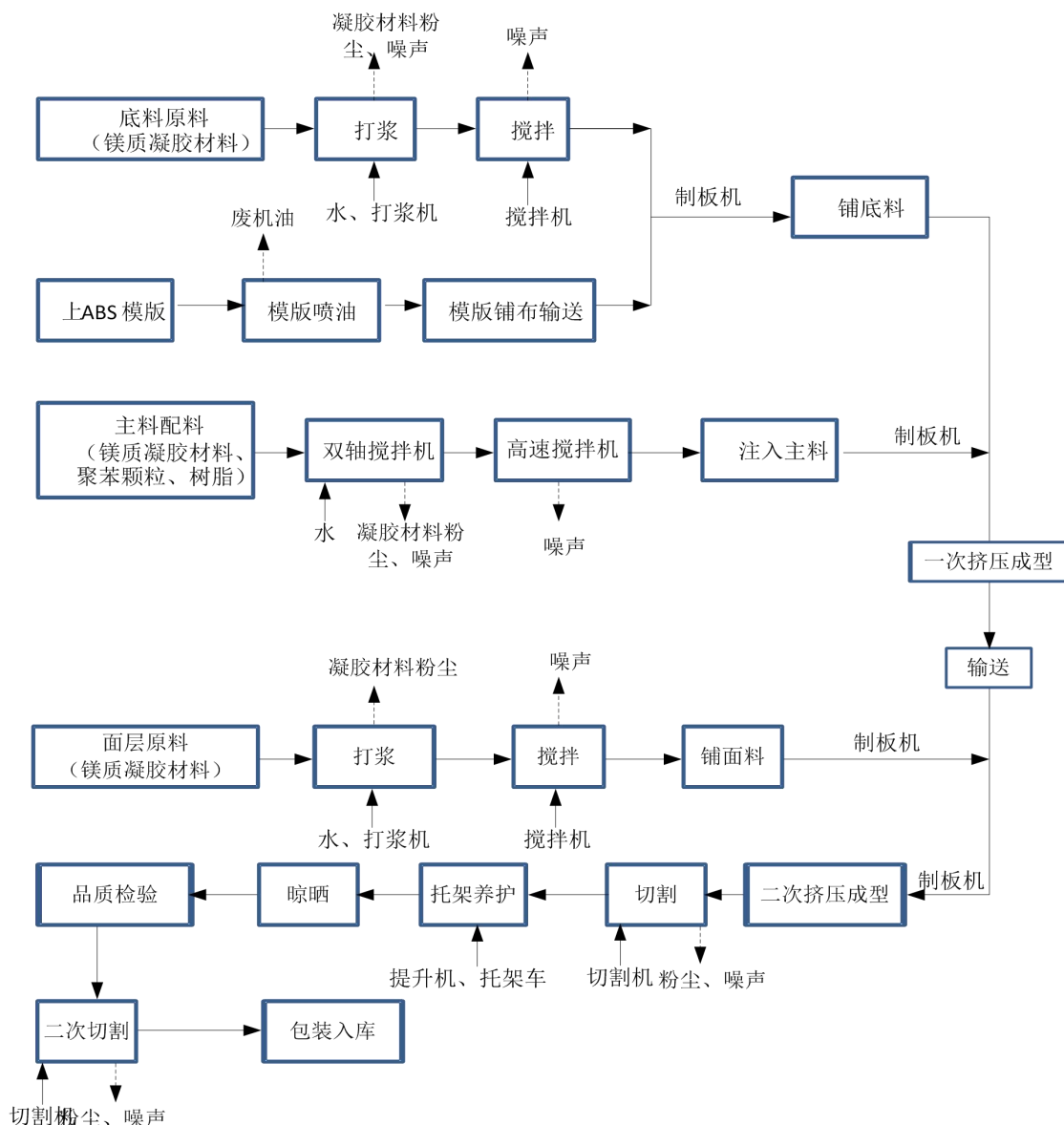


图 5 KMPS 防火保温板生产工艺及产污环节图

KMPS 防火保温板生产工艺介绍：

KMPS 防火保温板结构主要底板、主料层、面板组成。底板主要原料为镁质凝胶材料；中间层为主料层，原料为镁质凝胶材料、聚苯颗粒、树脂；面料原料为镁质凝胶。主要生产设备为打浆机、搅拌机、制板机、切割机。

(1) 铺底料：镁质凝胶材料与水按一定比例投入到打浆机制浆。浆料输送至搅拌机搅拌混匀。同时将 ABS 模版喷机油后上至制板机上。搅拌混匀浆料输送至制板机上进行铺底料。

(2) 制中间层：镁质凝胶、聚苯颗粒、树脂、水按照一定比例加入到双轴搅拌机中，输送至高速搅拌机进行混匀搅拌，注入到制板机中。

表二（续）

(3) 一次挤压成型：铺地面与中间层在制板机上进行一次挤压成型。

(4) 二次挤压成型：面料层制作工序与面料制作工序相同，使用设备相同，为镁质凝胶材料与水加入到打浆机中制浆，制浆后输送至搅拌机中搅拌，最后注入到制板机中与底面与中间层一次挤压成型后的半成品进行二次挤压成型。

(5) 切割：二次挤压成型后的板材经过切割机切割成适合后续托架养护工序尺寸的板材。

(6) 托架养护：在具有一定温度等养护室中，将切割后的板材由提升机装于托架车上进行养护，及板材硬化过程。

(7) 晾晒：托架养护后的板材经过晾晒进一步出去板材中水分。

(8) 品质检验：晾晒后的板材经过检验设备检验合格后进入下一工序。

(9) 二次切割：检验合格后的板材经过切割机按照生产需要的尺寸进行切割。

(10) 包装入库：经过二次切割后的板材以塑料薄膜包装入库待售。

KMPS 防火保温板生产产污环节介绍：

(1) 废气：KMPS 防火保温板底面、中间层、面板制作原料投料产生的镁质凝胶材料粉尘。一次切割、二次切割产生的粉尘。

(2) 噪声：一次切割、二次切割产生的噪声、面、底层原料投料、主料投料的高速搅拌噪声。

(3) 固废：ABS 模板喷油产生的废机油。

2.1.4 保温砂浆生产工艺流程及产污环节介绍

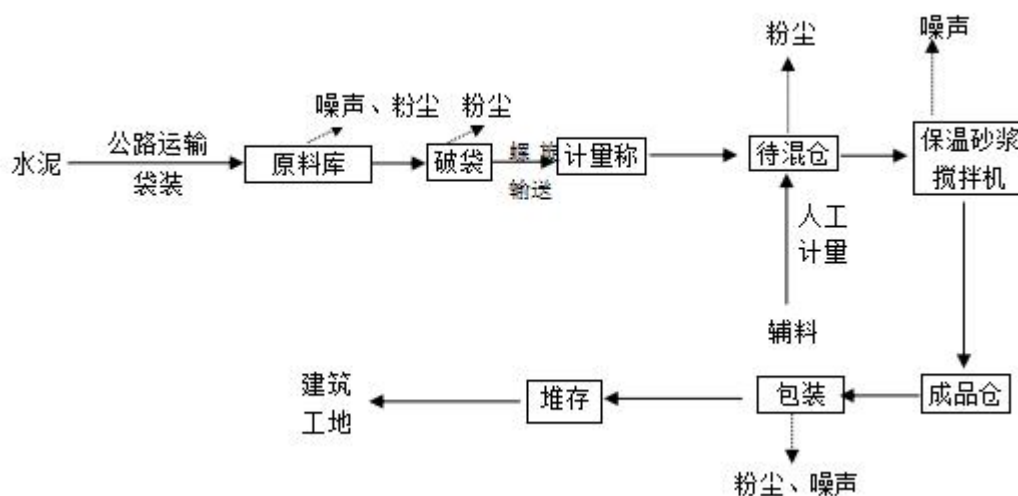


图 6 保温砂浆生产工艺流程及产污环节图

## 表二（续）

购进的水泥等原料通过袋装形式由公路运输至项目原料库中储存，后由人工破袋送至进料机由螺旋输送机送至计量称称重；其他辅料通过人工计量称重后加入待混仓；计量称中的原料通过待混料斗式提升机进入待混仓；然后所有在待混仓中的原料进入保温砂浆密闭混合机中进行混合。混合后的保温材料由混合机下方的成品斗后通过阀口包装机包装后堆存，后装车运出厂运至建筑工地。整个过程除人工倒入原材料这一动作外，其余过程均为全自动控制，在密闭容器中进行。本项目所用辅料有可分散乳胶粉、木质纤维素，主要作用是提高混合料粘聚力、抗裂、增韧等作用。据业主提供水泥、纤维素、可分散乳胶粉按比例不同加入到保温砂浆搅拌机中混合，生产类型不同的保温砂浆。项目原料为水泥、辅料为胶粉、纤维素均为粉状，袋装形式通过公路运输回厂，分区储存于原料库房中。

该工艺的主要污染物为：

（1）废气：泥在原料库装卸产生的粉尘，破袋加料产生粉尘，辅料进入搅拌机混合时产生粉尘；阀口包装机在包装产品时产生粉尘

（2）噪声：水泥在原料库装卸产生的噪声、阀口包装机在包装产品时产生的设备噪声，保温砂浆搅拌机搅拌产生的设备噪声。

### 2.1.5 其它污染物产生工序图

项目营运期还有职工产生的办公、生活垃圾，生活废水等污染物。产生过程见图 7。

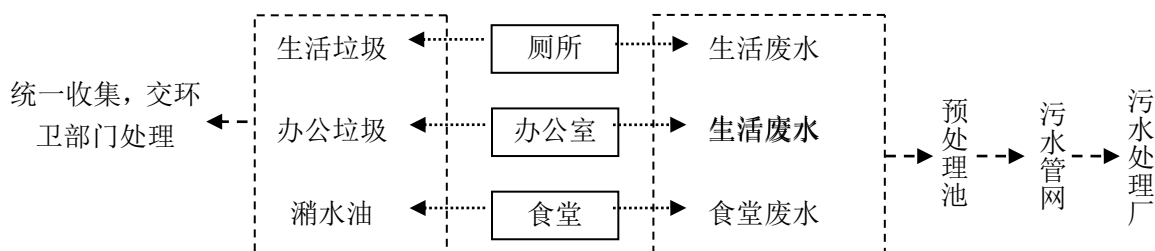


图 7 其它污染物产生工序图

### 2.2 主要污染工序汇总：

（1）废水：生活办公废水、食堂废水、锅炉排水。

（2）废气：塑板生产工序中挤塑模板工序异味产生；XPS 复合石膏板生产线涂胶有机废气；XPS 复合石膏板拉毛工序中砂光打磨产生的打磨粉尘；XPS 挤塑板切割粉尘；KWD 半成品切割时的切割粉尘；KMPS 防火保温板生产中 KMPS 防火保温板底面、中间层、面板制作原料投料产生的镁质凝胶材料粉尘，一次切割、二次切割产生的粉尘；保温砂浆生产水泥在原料库装卸产生的粉尘，破袋加料产生粉尘，辅料进入搅拌机混合时产生粉尘；阀口包装机在包装产品时产生粉尘；锅炉废气；食堂油烟。

## 表二（续）

（3）噪声：XPS 挤塑板生产的配料混合、造粒机、切割产生的噪声。XPS 复合石膏板生产中挤压固化过程中空压机产生的噪声。KWD 保温复合装饰板生产加压工序中空压机产生的噪声、切割机切割时产生的噪声。KMPS 防火保温板生产一次切割、二次切割产生的噪声、面、底层原料投料搅拌噪声、主料投料的高速搅拌噪声；水泥在原料库装卸产生的噪声、阀口包装机在包装产品时产生的设备噪声，保温砂浆搅拌机搅拌产生的设备噪声。

（4）固废：XPS 复合石膏板生产中 XPS 挤塑板经压刨床去皮产生的 XPS 挤塑板边角料、XPS 挤塑板拉毛工序中砂光打磨产生的粉尘、KMPS 防火保温板生产中 ABS 模板喷油产生的废机油。除尘器除尘粉尘、生活垃圾、预处理池污泥、撇水油等。

### 表三：污染物产生、治理及排放

#### 3.1 废水产生、治理及排放

项目营运过程中，废水主要为 XPS 挤塑板生产中冷却塔为 XPS 挤塑板生产提供循环冷却水产生的少量废水；生活办公废水、食堂废水；锅炉排水。雨水直接进入厂外园区雨水管道。

##### (1) XPS 挤塑板生产提供循环冷却水废水

XPS 挤塑板生产中，聚苯乙烯颗粒通过挤塑机挤塑成时，生产出来的挤塑板通过冷却塔的循环水冷装置进行冷却。冷却循环水系统循环水量为  $40\text{m}^3/\text{d}$ ，每天补充新水量  $0.5\text{m}^3/\text{d}$ 。循环补充用水量为  $150\text{m}^3/\text{a}$ 。

##### (2) 生活办公废水、食堂废水

本项目设置食堂和员工宿舍，共有员工 50 人，其中住宿人员 20 人。项目非住宿员工 30 人，人均生活用水  $0.05\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{天}$  用水量计算，生活用水量约  $1.5\text{m}^3/\text{d}$ ，住宿员工 20 人人均生活用水  $0.15\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{天}$  用水量计算，生活用水量约  $3\text{m}^3/\text{d}$ ，项目生活总用水量  $4.5\text{m}^3/\text{d}$ ，污水排放量约  $4.05\text{m}^3/\text{d}$ 。食堂废水经隔油池处理后排入厂区污水管网与生活污水一同进入已建的预处理池处理后，排入厂外园区污水管网，进入彭州市污水处理厂处理后排入六支渠。

##### (3) 锅炉排水

项目蒸汽锅炉锅炉将定期进行排水，排放的水不含有特殊污染物，进入沉淀池后利用用于 KMPS 防火保温板生产线。蒸气锅炉排水量为  $0.5\text{m}^3/\text{d}$ 。

#### 3.2 废气产生、治理及排放

废气主要为：塑板生产工序中挤塑模板工序异味；XPS 复合石膏板生产线涂胶有机废气；XPS 复合石膏板拉毛工序中砂光打磨产生的打磨粉尘；XPS 挤塑板切割粉尘；KWD 半成品切割时的切割粉尘；KMPS 防火保温板生产中 KMPS 防火保温板底面、中间层、面板制作原料投料产生的镁质凝胶材料粉尘，一次切割、二次切割产生的粉尘；保温砂浆生产水泥在原料库装卸产生的粉尘，破袋加料产生粉尘，辅料进入搅拌机混合时产生粉尘；阀口包装机在包装产品时产生粉尘；锅炉废气；食堂油烟。

##### (1) 塑板生产工序中挤塑模板工序异味

挤塑机加热温度为  $70\sim 80$  度，最高加热温度为  $90$  度左右。因此挤塑板生产工序中挤塑模板工序中并无苯乙烯单体逸出。聚苯乙烯颗粒加热或者造粒过程中有塑胶异味产生。通过增加车间东面的排气扇，以减少异味对周围环境的影响。

## 表三（续）

## (2) XPS 复合石膏板生产线涂胶有机废气

将石膏板与拉毛后的 XPS 挤塑板通过复合生产线涂上 VRD 胶，VRD 胶为水性胶水，会挥发少量有机废气，通过集气罩收集活性炭吸附后汇入 XPS 复合石膏板生产线经 15 米排气筒达标排放。

## (3) XPS 复合石膏板拉毛工序粉尘

XPS 复合石膏板拉毛工序粉尘来源于拉皮工序中砂光机打磨 XPS 挤塑板表面时产生的粉尘。通过在砂光机处安装集气设施，统一收集后经布袋除尘处理后通过 15m 排气筒排放。

## (4) XPS 挤塑板切割粉尘

XPS 挤塑板成型板材会进行切割，切割过程中会产生粉尘。本项目切割口上方均安装有集气罩，通过集气罩收集后经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒排放。

## (5) 半成品切割时的切割粉尘

KWD 保温复合装饰板半成品切割粉尘来源于切割半成品中聚氨酯板、酚醛板。KWD 保温装饰复合板生产使用水性 VRD 胶进行粘接，有机废气产生量极少。通过在切割机处安装布袋除尘器收集后以无组织形式排放。

## (6) KMPS 防火保温板生产

①KMPS 防火保温板生产中 KMPS 防火保温板底面、中间层、面板制作原料投料产生的镁质凝胶材料粉尘。

KMPS 防火保温板主要生产设备为打浆机、搅拌机、制板机。面板制作和底板制作工艺相同，注入制板机上使用同一台打浆机和搅拌机进行搅拌混合。中间层为主料使用的双轴搅拌机和高速搅拌机进行主料搅拌。面料、底料原料均为镁质凝胶材料，回厂状态为粉质。在投料入打浆机时有投料粉尘产生。主料投料产生粉尘主要来源于镁质凝胶材料，在投料入双轴搅拌机时有投料粉尘产生。

面料、底料投料处与主料投料处相距很近，项目在面料、底料投料处和主料投料处安装了集气罩，通过集风管道将两处的投料粉尘抽至布袋除尘器收集处理后回用于保温砂浆生产线。

## ②一次切割、二次切割产生的粉尘。

KMPS 防火保温板生产一次切割、二次切割均在同一处切割机上进行，切割粉尘产生主要来源于材料中的镁质凝胶材料，通过在切割机上方安装布袋除尘器对粉尘进行收集处理后作为原材料回用于保温砂浆生产线。

## (7) 保温砂浆生产

## ①保温砂浆生产中的水泥在原料库装卸产生的粉尘

项目使用水泥原料为袋装回厂，在搬运过程中有粉尘产生。此部分粉尘为无组织排放，通过车间

## 表三（续）

排气扇加强通风排放。水泥粉尘沉降后通过清扫灰渣的形式收集，并回用于生产中。

## ②破袋加料产生粉尘

水泥原料通过人工破袋的形式加入到加料机中进入螺旋提升机，再提升至计量称称重后进入到待混仓，加料过程中产生粉尘，通过在保温砂浆搅拌机投料处设置集气罩，再通过布袋除尘器收集处理，并回用于生产中。

## ③辅料进入搅拌机混合时产生粉尘

辅料加料口：辅料通过人工方式加入待混仓时会在加料口产生少量粉尘，经过进料口的布袋除尘器收集处理后，回用于生产中。

## ④阀口包装机在包装产品时产生粉尘

阀口包装机，对成品仓中的成品进行包装过程会产生少量粉尘，在保温砂浆搅拌机出料设置布袋除尘器，经收集处理后，回用于生产中。

## (8) 锅炉废气

锅炉均使用天然气作为燃料，将产生含烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 的烟气，天然气为清洁能源，其燃烧外排烟气经锅炉 8m 高排气筒排放，对大气环境影响不大。

## (9) 食堂油烟

食堂提供三餐，食堂油烟经过油烟净化器处理后，通过风机抽取，由引至屋顶的排气筒排放。

### 3.3 噪声产生、治理及排放

项目噪声主要是 XPS 挤塑板生产的配料混合、造粒机、切割产生的噪声。XPS 复合石膏板生产中挤压固化过程中空压机产生的噪声、挤压固化后的 XPS 复合石膏板切割产生的噪声。KWD 保温复合装饰板生产加压工序中空压机产生的噪声、切割机切割时产生的噪声。KMPS 防火保温板生产一次切割、二次切割产生的噪声、面、底层原料投料搅拌噪声、主料投料的高速搅拌噪声；保温砂浆生产水泥在原料库装卸产生的噪声、阀口包装机在包装产品时产生的设备噪声，保温砂浆搅拌机搅拌产生的设备噪声。声源强度一般介于 60~100dB (A) 间，本项目选用先进的、噪音低、震动小的生产设备。同时厂房内设置隔音门窗，隔音材料可采用耐火型多孔材料，由于声波在入射到多孔材料时，可激起小孔或纤维的空气运动，紧靠孔壁或纤维表面的空气因孔壁的影响产生粘滞作用，使声波与多孔材料产生摩擦作用，使声能转化为热能，从而使噪声得到衰减。此外，项目还在主要设备基座等处进行减振、基座加固处理；对于汽车运行噪声，通过加强管理，采取站内禁止鸣笛、控制车速等措施，减小噪声影响。项目主要噪声声源见表 14。

表三（续）

表 14 项目主要产噪声源

噪声源	源强[dB(A)]	产生位置	治理措施
配料混合	60~70	挤塑板车间北	合理布局安排配料时间
造粒机	70~90	挤塑板车间南	合理布局，安装减振垫
切割机	70~90	挤塑板车间东	合理布局，安装减振垫
空压机	90~100	XPS 复合石膏板东	地下安置，安装减振垫
切割机	70~90	XPS 复合石膏板南部	合理布局，安装减振垫
空压机	90~100	KWD 保温复合装饰板车间南	合理布局，安装减振垫
切割机	70~90	KWD 保温复合装饰板车间东	合理布局，安装减振垫
切割机	70~90	KMPS 防火保温板车间南部	合理布局，安装减振垫
搅拌机	70~90	KMPS 防火保温板车间东	合理布局，安装减振垫
高速搅拌机	80~100	KMPS 防火保温板车间东部	合理布局，安装减振垫
装卸	70~80	保温砂浆原料库	合理安排装卸噪声
阀口包装机	70~80	保温砂浆车间南部	合理布局，安装减振垫
搅拌机	70~90	保温砂浆车间中部	合理布局，安装减振垫

### 3.4 固体废弃物产生、治理及排放

固体废物主要包括 XPS 挤塑板生产线切割产生的边角料和粉尘、KMPS 防火保温板生产中 ABS 模板喷油产生的废机油、除尘器除尘粉尘、生活垃圾、预处理池污泥、溜水油等。

(1) XPS 挤塑板生产线切割产生的边角料和粉尘，产生量约 1t/a，全部回用于生产，不外排。

(2) KMPS 防火保温板生产中 ABS 模板喷油产生的废机油，产生量为 0.5t/a，集中由塑料桶收集至危废暂存点，定期交由具有危险废物处理资质的单位中节能（攀枝花）清洁科技发展有限公司处理。

(3) 各除尘器除尘粉尘包括 XPS 复合石膏板拉毛工序中砂光打磨粉尘 1t/a、KMPS 防火保温板底料、面料、主料投料回收粉尘 19.8t/a，全部回用于生产；切割粉尘 9.9t/a，作为原料回用于生产。保温砂浆生产辅料投料回收粉尘 1.98t/a，破袋加料回收粉尘 24.75t/a，阀口包装粉尘 24.75t/a，全部回用于保温砂浆生产。

(4) 生活垃圾：本项目共有员工 50 人，生活垃圾产生量为 0.5kg/d 人，则共产生垃圾 2.5t/a。生活垃圾由清洁人员按时清扫，暂存于厂区垃圾桶内，定期由环卫部门统一收集运至城市垃圾处理场填埋处置。

(5) 溜水油：项目食堂废水经过隔油处理，产生溜水油约为 2.5t/a，交由附近农户用于养殖。



表三（续）

(6) 污水预处理池污泥：污水预处理池污泥产生量为 1t/a，定期由环卫部门清运至垃圾填埋场处理。

3.5 主要污染源与处理设施对照

项目污染源及处理设施对照见表 15。

表 15 污染源及处理设施对照表

内容类型	产污点	污染物名称	环评处置方式	实际情况
废水	办公生活 食堂废水	生活废水	食堂废水经隔油池处理后排入厂区污水管网与生活污水一同进入已建的预处理池处理后，排入厂外园区污水管网。	同环评
	生产废水	锅炉排水	作为清下水直接排放进入雨水管网	经沉淀池处理后用于 KMPS 防火保温板生产线
		KMPS 防火保温板用水	蒸发散失	同环评
		XPS 挤塑板循环冷凝水	少量水用于厂区绿化	循环利用，不外排
废气	XPS 挤塑板	异味	车间排气扇	同环评
		切割粉尘	/	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒
	XPS 复合石膏板	砂光打磨粉尘	车间排气扇	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒
		涂胶有机废气	车间排气扇	集气罩+活性炭+15m 排气筒
	KWD 保温复合装饰板	切割粉尘	布袋除尘器+车间排气扇	集气罩+布袋除尘器（回用于生产）
	KMPS 防火保温板	投料粉尘	布袋除尘器+集气罩+集风系统+15m 排气筒	集气罩+布袋除尘器（回用于生产）
		切割粉尘	布袋除尘器+集气罩+集风系统+15m 排气筒	
	保温砂浆生产	装卸粉尘	车间排气扇+回收利用	同环评
		破袋加料产生粉尘	布袋除尘器+集气罩+集风系统+15m 排气筒	集气罩+布袋除尘器（回用于生产）
		辅料加料粉尘	布袋除尘器+集气罩+集风系统+15m 排气筒	
		阀口包装	布袋除尘器+集气罩+集风系统+15m 排气筒	
	锅炉废气	燃烧废气	8m 高排气筒	同环评
	食堂油烟	餐饮业油烟	油烟净化器+楼顶排放	同环评
噪声	生产厂房	设备噪声	合理布局，安装减振垫	同环评
固废	一般固废	XPS 挤塑板边角料、粉尘	回用于生产	同环评
		XPS 复合石膏板粉尘	回用于生产	同环评
		KMPS 防火保温板粉尘	回用于生产，切割粉尘外售	回用于保温砂浆生产
		保温砂浆生产辅料粉尘	回用于生产	同环评
		生活垃圾	环卫部门统一收集	同环评
		预处理池污泥		
	漏水油	交由有资质单位处理	交由附近农户用于养殖	
危险固废	ABS 模板喷油废机油	交由具有处理资质的单位处理	由中节能（攀枝花）清洁技术发展有限公司处理	

## 表四：环评主要结论、建议及批复

### 4.1 环评主要结论

#### 4.1.1 产业政策符合性分析

项目主要产品为 XPS 复合石膏板、XPS 挤塑板、KMPS 防火保温板、KWD 保温装饰复合板、保温砂浆等。

其中 XPS 挤塑板生产原料为聚苯乙烯颗粒，发泡剂为 CO<sub>2</sub>，同时加入阻燃剂，在挤塑机上进行生产。产生的边角料通过造粒机进行造粒后，再投入到生产中，年产各尺寸挤塑板共计 60000m<sup>3</sup>。XPS 挤塑板生产不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会制定的 2011 年第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》及(2013 修订本)鼓励类项目，也不属于限制类中第十二条第四款新建以含氢氯氟烃（HCFCs）为发泡剂的聚氨酯泡沫塑料生产线、连续挤出聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）生产线；以及淘汰类第十二条第十五款以氯氟烃（CFCs）为发泡剂的聚氨酯、聚乙烯、聚苯乙烯泡沫塑料生产；属允许类。XPS 复合石膏板生产为 XPS 挤塑板与石膏板在复合生产线上经过涂胶、粘贴、挤压等工序生产，年产 50 万平方米，不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会制定的 2011 年第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》及(2013 修订本)鼓励类，也不属于限制类和淘汰类，属于允许类。

保温砂浆、KMPS 防火保温板、KWD 保温装饰复合板的生产符合中华人民共和国国家发展和改革委员会制定的 2011 年第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》及(2013 修订本)第一类“鼓励类”第十二条“建材”第三款“新型墙体和屋面材料、绝热隔音材料、建筑防水和密封等材料的开发与生产”条目。

项目 XPS 生产设备主要是 135 型螺杆挤塑板挤塑机、150 型螺杆挤塑板挤塑机、塑料切粒机等；XPS 复合石膏板主要生产设备是复合生产线、拉毛机、二次切割机、单面木工压刨床等；KMPS 防火保温板主要生产设备是自动化切割机、双轴搅拌机、打浆机等；KWD 保温装饰复合板主要生产设备是涂胶机、搅拌机、升降台、切割机等；保温砂浆主要生产设备为全自动干混砂浆生产线、离心式清水泵、移动式空气压缩机等。项目所采用的生产设备不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会制定的 2011 年第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》及(2013 修订本)鼓励类，淘汰类，属于允许类。项目生产符合国家产业政策。

#### 4.1.2 规划符合性和选址合理性分析结论

根据《彭州市工业集中发展区规划环境影响报告书》中的功能定位：彭州市工业集中发展区是以医药化工业、轻工业、家具制造工业、机械制造工业、塑料制品工业为主导的工业区。项目产品中的 XPS 挤塑板为塑料制品，符合彭州市工业集中发展区的定位，且项目其他产品如保温砂浆、KMPS

**表四（续）**

防火保温板等产品均不属于彭州市工业集中发展区限制、禁止入园的产品。项目符合彭州市工业集中发展区定位。项目选址于彭州工业集中发展区创业东路。彭州市国土资源局以彭国土资预[2012]5号文件为本项目建设用地出具预审意见，表明，本项目选址彭州市工业集中发展区致和镇四方社区，符合彭州市土地利用总体规划（2006-2020）年。项目用地符合国家产业政策、不属于禁止或限制供地目录，其用地标准符合建设项目用地定额标准，用地总规模控制在 1.3752 公顷。

从外环境关系看，项目北面隔创业东路为亚通管业和成都赛特防水材料有限责任公司；项目西面紧邻成都科美特氟业塑胶有限公司新能源配套及塑胶材料生产线；南面紧邻艺豪新型建材厂；东面紧邻园区道路，隔道路为待建空地。

亚通管业主要进行工程塑料管道系列产品、新型高分子功能复合材料、高效农业节水灌溉系统等产品生产。成都赛特防水材料有限责任公司主要进行专门从事土木地下工程的缝隙止水材料、嵌缝密封材料、堵漏注浆材料、复合防水涂料及排水材料等产品的研制、开发、生产、销售及施工。成都科美特氟业塑胶有限公司是一家专业从事氟系列产品生产的企业，产品为六氟化硫（纯度能达到国标近 5N 标准）和年产电子级四氟化碳。成都科美特氟业塑胶有限公司产品六氟化硫（SF<sub>6</sub>）常态下是一种无色、无味、无嗅、无毒的非燃烧性气体，四氟化碳（CF<sub>4</sub>）化学稳定性极强，可用于金属冶炼和塑料行业等。

本项目为保温材料生产企业，项目周边企业有塑胶生产企业、防水材料生产企业、建材生产企业，化工无机原料生产企业。这些企业生产对周围外环境均无特殊要求。且本项目产生的污染物采取治理措施治理后，不会对周围企业的生产产生影响。项目建设与周围形成的工业格局相容，外环境无重大环境制约因素，选址合理。

**4.1.3 环境质量现状评价结论**

环境空气：项目所在区域环境空气质量可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值要求；表明项目评价区域环境空气质量较好。

声环境：本项目在运营期间厂界各噪声监测点昼间、夜间环境噪声不能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准限值要求。

地表水环境：项目污水接纳水体评价河段的水质良好，各监测因子均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水域标准限值要求。

**4.1.4 清洁生产、达标排放和总量控制**

（1）清洁生产：本项目从生产原辅材料选取和利用，生产工艺设备，生产路线和产品的选取到每个生产环节以及能耗物料的综合利用等贯穿始终，符合清洁生产要求。

**表四（续）****（2）达标排放：**

为了做好环境保护工作，本工程投资 54 万元环保治理经费，对“三废”污染源进行有效治理，实现了“三废”的达标排放。

**（3）总量控制：**

本项目污水能够进入彭州市污水处理厂处理，因此，环评建议废水总量控制指标不用重新下达，计入彭州市污水处理厂总量控制。废气：粉尘：0.93t/a。废水：进入城市污水管网：COD<sub>Cr</sub> ≤1.65t/a，NH<sub>3</sub>-N≤0.135t/a。城市污水处理厂出水：COD<sub>Cr</sub> ≤0.18t/a，NH<sub>3</sub>-N≤0.032t/a。

**4.1.5 评价结论**

综上所述，本项目符合国家相关产业政策，符合当地总体规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行、措施有效，工程实施后不会对地表水、环境空气、声学环境产生明显影响，能维持(或改善)当地环境功能要求。从环境保护角度，该项目在拟选地建设是可行的。

## 表四（续）

## 4.2 环评建议

针对企业的排污情况和所存在的环境问题，本评价做出以下几点建议：

- （1）认真执行“三同时”原则，确保各项污染治理措施的实施。
- （2）严格按照清洁生产的要求组织生产。
- （3）加强教育，提高员工的环境与安全意识。
- （4）厂方应员工的个人防护，保证员工的操作安全；而且应对员工进行必要的培训并切实做好各项污染防治设施设备的维护，防止污染物事故发生；
- （5）设施生活污水处理的预处理池应该定期清淤，防止恶臭发生；
- （6）做好绿化工作，在空地上多种植草皮，在厂界周围应种植树木；
- （7）厂方应加强对固体废弃物进行分类存放、统一管理，防止乱堆乱放，防止敞开式堆放，以免腐蚀后引起二次污染；
- （8）加强环保设施的日常维护检修，保障环保设施的处理效率；
- （9）加强设备和生产的管理，建立、健全生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员应通过培训和考核，方可上岗；
- （10）建立相应环保机构，配置专兼职环保人员，健全环保档案管理制度。由当地环境监测站定期对污染源进行监测，建立污染源管理档案；
- （11）加强厂区绿化，多栽植树木花草，既美化环境，又净化空气。

## 表四（续）

## 4.3 环评批复

成都科文节能装饰材料公司：

你公司报送的位于彭州市工业开发区内的《新型塑料节能建材生产线项目环境影响报告表》（报批本）以及专家评审意见收悉。经审查，先批复如下：

一、项目符合国家产业政策、全市工业产业规划，《报告表》所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据，同意按审查批准的立项、设计进行建设。

二、该项目总投资 6000 万元，占地 14885m<sup>2</sup>，主要建设生产车间、综合楼、地下设备用房、门卫室及附属设施等。

三、该项目属于补办环评，不存在施工期的环境问题。

四、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理制度。在生产过程中，应按《报告表》提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

1、项目废气主要为粉尘，喷塑粉尘经集气罩收集后经布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放，食堂油烟经油烟净化装置处理后引至屋顶排放。

2、该项目产生的生产废水经厂内污水预处理池处理后排入园区污水处理厂经市政污水管网最终进入彭州市污水处理厂进行处理。

3、本项目营运期间噪声主要来自设备运行产生的噪声。通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源车间的建筑围护结构以封闭为主，在车间外及厂界处设置绿化带，并尽量选用低噪声设备，做好减振降噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响。

4、项目产生的边角余料、粉尘等回用于生产；危险废物送有资质的单位处理；生活垃圾送环卫部门统一清运。

5、强化污染风险防范。建立完善环境风险防范制度，按照企业制度的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

五、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

六、项目主体工程和环保设施竣工后，必须按规定程序申请项目试生产和环境保护验收，验收合格后，项目方可投入生产。项目未取得我局环境保护验收意见不得投入生产，否则将按相关环保法律法规予以处罚。

七、彭州市环境监察执法大队负责该项目日常的环境保护监督管理工作。

## 表五：验收监测标准

### 5.1 验收执行标准

根据项目环境影响报告表及彭环审[2015]232号，《关于成都科文节能装饰材料有限公司新型塑料节能建材生产线项目环境影响报告表审查批复》执行以下污染排放标准：

- (1) 废水：氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级、其他执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中表4三级标准；
- (2) 废气：执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表3燃气锅炉标准；执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准和无组织监控限值；执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）；
- (3) 噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准；
- (4) 固废：执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2001；执行《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2001。

表五（续）

5.2 环评与验收监测执行标准对照

环评与验收监测执行标准对照情况见表 16。

表 16 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准			
废水	标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 三级标准			标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 三级标准		
	项目	排放浓度	项目	排放浓度	项目	排放浓度	项目	排放浓度
	pH	6~9	悬浮物	400mg/L	pH	6~9	悬浮物	400mg/L
	COD <sub>cr</sub>	500mg/L	石油类	20mg/L	COD <sub>cr</sub>	500mg/L	石油类	20mg/L
	BOD <sub>5</sub>	300mg/L	动植物油	100 mg/L	BOD <sub>5</sub>	300mg/L	动植物油	100 mg/L
	LAS	20mg/L	/	/	LAS	20mg/L	/	/
	标准	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）B 等级			标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 三级标准		
	项目	排放浓度	项目	排放浓度	项目	排放浓度	项目	排放浓度
氨氮	45mg/L	/	/	氨氮	/	/	/	
无组织废气	标准	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值			标准	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值		
	项目	排放浓度	/	/	项目	排放浓度	/	/
	颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>	/	/	颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>	/	/
有组织废气	标准	《锅炉大气污染物排放标准》 （GB 13271-2014）表 3 燃气锅炉排放标准			标准	《锅炉大气污染物排放标准》 （GB 13271-2014）表 2 燃气锅炉排放标准		
	项目	排放浓度	项目	排放浓度	项目	排放浓度	项目	排放浓度
	烟尘	20mg/m <sup>3</sup>	SO <sub>2</sub>	50mg/m <sup>3</sup>	烟尘	20mg/m <sup>3</sup>	SO <sub>2</sub>	50mg/m <sup>3</sup>
	NO <sub>x</sub>	150mg/m <sup>3</sup>	/	/	NO <sub>x</sub>	200mg/m <sup>3</sup>	/	/
	标准	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 二级标准			标准	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 二级标准		
	项目	排放浓度	排放速率	/	项目	排放浓度	排放速率	/
	颗粒物	120mg/m <sup>3</sup>	3.5kg/h	/	颗粒物	120mg/m <sup>3</sup>	3.5kg/h	/
	非甲烷总烃	120mg/m <sup>3</sup>	10kg/h	/	非甲烷总烃	120mg/m <sup>3</sup>	10kg/h	/
	标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》 （GB 18483-2001）			标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》 （GB 18483-2001）		
		项目	排放浓度		项目	排放浓度		
	饮食业油烟	2.0mg/m <sup>3</sup> （小型）		饮食业油烟	2.0mg/m <sup>3</sup> （小型）			
厂界环境噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标准			标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标准		
	项目	标准限值	项目	标准限值	项目	标准限值	项目	标准限值
	昼间	65dB(A)	夜间	55 dB(A)	昼间	65 dB(A)	夜间	55 dB(A)
固废	标准	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2001			标准	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2001		
		《危险废物贮存污染控制标准》 GB18597-2001				《危险废物贮存污染控制标准》 GB18597-2001		



## 表六：验收监测内容及结果

## 6.1 验收期间工况情况

根据现场工况监督和成都科文节能装饰材料有限公司提供的生产情况，在 2017 年 4 月 18 日~4 月 19 日验收监测期间和根据专家意见，2018 年 2 月 2 日和 2018 年 2 月 3 日进行了补充验收监测期间，成都科文节能装饰材料有限公司各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定，生产负荷达到设计负荷的 75% 以上满足环保验收监测对工况的要求。验收期间工况情况见表 17。

表 17 验收期间工况情况

日期	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷	备注
2017.4.18	XPS 复合石膏板	1667m <sup>2</sup> /d	1334m <sup>2</sup> /d	80%	/
	XPS 挤塑板	200m <sup>3</sup> /d	150m <sup>3</sup> /d	75%	/
	KMPS 防火保温板	133m <sup>3</sup> /d	100m <sup>3</sup> /d	75%	/
	KWD 保温装饰复合板	667m <sup>2</sup>	534m <sup>2</sup>	80%	/
	保温砂浆	34t	25.5t	75%	/
2017.4.19	XPS 复合石膏板	1667m <sup>2</sup> /d	1334m <sup>2</sup> /d	80%	/
	XPS 挤塑板	200m <sup>3</sup> /d	150m <sup>3</sup> /d	75%	/
	KMPS 防火保温板	133m <sup>3</sup> /d	100m <sup>3</sup> /d	75%	/
	KWD 保温装饰复合板	667m <sup>2</sup>	534m <sup>2</sup>	80%	/
	保温砂浆	34t	25.5t	75%	/
2018.2.2	XPS 复合石膏板	1667m <sup>2</sup> /d	1395m <sup>2</sup> /d	83.7%	/
	XPS 挤塑板	200m <sup>3</sup> /d	160m <sup>3</sup> /d	80%	/
	KMPS 防火保温板	133m <sup>3</sup> /d	105m <sup>3</sup> /d	78.9%	/
	KWD 保温装饰复合板	667m <sup>2</sup>	542m <sup>2</sup>	81.2%	/
	保温砂浆	34t	26t	76.5%	/
2018.2.3	XPS 复合石膏板	1667m <sup>2</sup> /d	1388m <sup>2</sup> /d	83.3%	/
	XPS 挤塑板	200m <sup>3</sup> /d	154m <sup>3</sup> /d	77%	/
	KMPS 防火保温板	133m <sup>3</sup> /d	108m <sup>3</sup> /d	81.2%	/
	KWD 保温装饰复合板	667m <sup>2</sup>	544m <sup>2</sup>	81.6%	/
	保温砂浆	34t	26t	76.5%	/

## 6.2 质量保证和质量控制

(1) 验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按照《成都科文节能装饰材料有限公司新型塑料节能建材生产线项目监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按该方案进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

## 表六（续）

（4）环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》的要求，进行全过程质量控制。

（5）噪声监测分析使用的噪声计在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}(\text{A})$ 。

（6）实验室分析质量控制符合相关规范。

（7）验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准核监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

（8）质控数据见表 18。

表 18 水样分析内控措施统计表

项目	样品数	平行样 采样数	平行样 比例	实验室平行样 分析数	实验室平 行样比例	平行样相对偏 差范围	加标回收率范围
COD <sub>cr</sub>	8	2	25%	1	12%	/	/
氨氮	8	2	25%	1	12%	/	/
LAS	8	2	25%	1	12%	/	/

## 6.3 废水监测内容及结果

## 6.3.1 废水监测内容

厂区废水总排口设 1 个监测点（监测点位见附图 3）。废水监测点位、项目、频次、方法见表 19。

表 19 废水监测项目、监测方法及监测频率

点位	监测项目	监测方法	方法来源	监测频率
废水 总排口	pH	玻璃电极法	GB 6920-1986	监测 2 天， 每天 4 次
	COD <sub>cr</sub>	重铬酸钾法	GB 11914-1989	
	BOD <sub>5</sub>	稀释与接种法	HJ 505-2009	
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	
	悬浮物	重量法	GB 11901-1989	
	动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2012	
	LAS	亚甲蓝分光光度法	GB 7494-87	

## 6.3.2 废水监测结果

废水监测结果见表 20。

表六（续）

表 20 废水总排口监测结果统计表

设施	监测 点位	项目	监测日期	监测结果（mg/L）					标准 限值	执行标准	
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	均值或范围			
预处理池	废水总排口	pH	2017年4月18日	7.56	7.52	7.58	7.50	7.54	6~9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表4 三级标准	
			2017年4月19日	7.48	7.52	7.57	7.54	7.53			
		悬浮物	2017年4月18日	125	105	80	100	102	400		
			2017年4月19日	104	92	108	92	99			
		COD <sub>cr</sub>	2017年4月18日	452	443	461	453	452	500		
			2017年4月19日	353	360	338	344	349			
		BOD <sub>5</sub>	2017年4月18日	206	213	222	216	214	300		
			2017年4月19日	184	179	182	166	178			
		动植物油	2017年4月18日	5.51	6.15	7.44	7.97	6.77	100		
			2017年4月19日	4.12	7.11	6.27	4.83	5.58			
		LAS	2017年4月18日	3.52	3.40	3.26	3.16	3.34	20		
			2017年4月19日	2.49	2.59	2.36	2.21	2.41			
		氨氮	2017年4月18日	28.0	28.4	27.0	26.4	27.4	45		《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) B 等级
			2017年4月19日	24.2	24.6	22.4	22.6	23.4			

### 6.3.3 废水监测结论

表 20 监测结果表明，2017 年 4 月 18 日~2017 年 4 月 19 日验收监测期间，废水总排口所测项目悬浮物、COD<sub>cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、动植物油及 LAS 的日排放浓度及 pH 值均达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准要求；氨氮的排放浓度均达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级。

表六（续）

6.4 废气监测内容及结果

6.4.1 废气监测内容

废水监测点位、项目、频次、方法见表 21。

表 21 废气监测项目、监测方法及监测频率

类型	点位	监测项目	监测频率	分析方法	方法来源
有组织排放	食堂	油烟	监测 1 天， 每天 5 次	红外分光光度法	GB18483-2001 附录 A
	锅炉烟囱	颗粒物（烟尘）	监测 2 天， 每天 3 次	重量法	GB/T 16157-1996
		二氧化硫		甲醛吸收-盐酸副玫瑰苯胺 分光光度法	《空气和废气监测分析方法》第四版
		氮氧化物		盐酸奈乙二胺分光光度法	HJ 479-2009
	XPS 复合石膏板 砂光打磨	颗粒物（粉尘）		重量法	GB/T 16157-1996
	XPS 复合石膏板 涂胶有机废气	非甲烷总烃		气相色谱法	HJ/T 38-1999
XPS 挤塑板切割粉尘	颗粒物（粉尘）	重量法		GB/T 16157-1996	
无组织排放	厂界四周，上风向设 1 个参照点、下风向设 3 个观测点	颗粒物（粉尘）	监测 2 天， 每天 4 次	重量法	GB/T 15432-1995

6.4.2 废气监测结果

有组织废气监测结果见表 22、表 23、表 24、表 25、表 26，无组织废气监测结果见表 27。

表 22 锅炉燃烧废气监测结果

设备名称	采样位置	监测时间	监测项目	单位	监测结果			均值	标准限值	执行标准	
					第 1 次	第 2 次	第 3 次				
卧式常压热水锅炉 (天然气)	8m 排气筒 (距地面 2.5 米)	2017 年 4 月 18 日	烟气流量	m <sup>3</sup> /h	1636	1813	1594	1681	/	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014)表 3 燃气锅炉 限值标准	
			颗粒物 (烟尘)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.63	3.04	2.16	2.28		/
				排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.39	6.49	4.39	4.76		20
				排放速率	kg/h	0.003	0.006	0.003	0.004		/
			二氧化 化硫	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	7.45	6.94	8.71	7.70		/
				排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	15.5	14.8	17.7	16.0		50
				排放速率	kg/h	0.012	0.012	0.014	0.013		/
			氮氧化 化物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	9.2	10.6	11.7	10.5		/
		排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	19.2	22.6	23.8	21.9	150		
		排放速率		kg/h	0.015	0.019	0.018	0.017	/		
		2017 年 4 月 19 日	烟气流量	m <sup>3</sup> /h	1346	1303	1618	1422	/		
			颗粒物 (烟尘)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.57	2.07	2.18	1.94		/
				排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.19	4.21	4.54	3.98		20
				排放速率	kg/h	0.002	0.003	0.004	0.003		/
			二氧化 化硫	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	8.82	7.34	6.89	7.68		/
				排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	17.9	14.9	14.4	15.7		50
排放速率	kg/h			0.012	0.009	0.011	0.011	/			
氮氧化 化物	实测浓度		mg/m <sup>3</sup>	9.5	10.1	10.3	10.0	/			
	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	19.3	20.5	21.4	20.4	150				
	排放速率	kg/h	0.013	0.013	0.017	0.014	/				

表六（续）

表 23 XPS 复合石膏板砂光打磨废气监测结果

设备名称	采样位置	监测时间	监测项目		单位	监测结果			均值	标准限值	执行标准
						第 1 次	第 2 次	第 3 次			
XPS 砂光打磨布袋除尘器	15m 排气筒（距地面 5 米）	2017 年 4 月 18 日	烟气流量		m <sup>3</sup> /h	5265	2749	3278	3764	/	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 二级标准
			颗粒物（粉尘）	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	8.48	6.37	4.60	6.48	120	
				排放速率	kg/h	0.045	0.018	0.015	0.026	3.5	
		2017 年 4 月 19 日	烟气流量		m <sup>3</sup> /h	4295	4439	2883	3872	/	
			颗粒物（粉尘）	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	9.49	6.94	4.44	6.96	120	
				排放速率	kg/h	0.041	0.031	0.013	0.028	3.5	

表 24 XPS 复合石膏板涂胶有机废气监测结果

设备名称	采样位置	采样时间	监测项目		单位	监测结果			测定均值	标准限值	执行标准
						第 1 次	第 2 次	第 3 次			
XPS 复合石膏板涂胶有机废气活性炭箱	15m 排气筒（距地面 5 米）	2018 年 2 月 2 日	烟气标干流量		m <sup>3</sup> /h	10787	10827	10826	10813	/	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 二级标准
			非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.32	0.20	0.27	0.26	120	
				排放速率	kg/h	3.4×10 <sup>-3</sup>	2.2×10 <sup>-3</sup>	2.9×10 <sup>-3</sup>	2.8×10 <sup>-3</sup>	10	
		2018 年 2 月 3 日	烟气标干流量		m <sup>3</sup> /h	10797	10756	10798	10784	/	
			非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.94	0.23	0.61	0.59	120	
				排放速率	kg/h	0.01	2.0×10 <sup>-3</sup>	6.6×10 <sup>-3</sup>	6.4×10 <sup>-3</sup>	10	

表 25 XPS 挤塑板切割废气监测结果

设备名称	采样位置	采样时间	监测项目		单位	监测结果			测定均值	标准限值	执行标准
						第 1 次	第 2 次	第 3 次			
XPS 挤塑板切割废气布袋除尘器	15m 排气筒（距地面 13 米）	2018 年 2 月 2 日	烟气标干流量		m <sup>3</sup> /h	1771	2029	2231	2010	/	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 二级标准
			颗粒物（粉尘）	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	13.1	10.0	12.3	11.8	120	
				排放速率	kg/h	0.023	0.020	0.027	0.024	3.5	
		2018 年 2 月 3 日	烟气标干流量		m <sup>3</sup> /h	1893	2023	2189	2035	/	
			颗粒物（粉尘）	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	11.2	13.4	10.2	11.6	120	
				排放速率	kg/h	0.021	0.027	0.022	0.024	3.5	

表六（续）

表 26 饮食业油烟监测结果统计表

设备名称	监测位置	监测项目		监测结果					测定均值	标准限值	执行标准
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 5 次			
油烟净化器	排气筒 (距地面 15 米)	饮食业 油烟	标干体积	105.5	118.6	110.3	107.6	112.4	111.8	/	《饮食业油烟 排放标准（试 行）》（GB 18483-2001）
			标干流量	395	463	407	398	439	420	/	
			排放浓度	3.09	3.97	3.56	3.83	3.32	3.55	/	
			折算浓度	1.22	1.84	1.45	1.52	1.46	1.50	2.0	

表 27 废气无组织监测结果统计表

监测项目	监测位置	监测日期	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )					最大值	标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	执行标准
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	均值			
颗粒物	I#厂界东 (上风向)	2017 年 4 月 18 日	0.116	0.156	0.135	0.174	0.145	0.354	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值
		2017 年 4 月 19 日	0.217	0.137	0.158	0.198	0.178			
	II#厂界南 (下风向)	2017 年 4 月 18 日	0.135	0.155	0.174	0.193	0.164			
		2017 年 4 月 19 日	0.137	0.157	0.176	0.194	0.166			
	III#厂界西 (下风向)	2017 年 4 月 18 日	0.156	0.252	0.174	0.213	0.199			
		2017 年 4 月 19 日	0.297	0.254	0.193	0.212	0.239			
	IV#厂界北 (下风向)	2017 年 4 月 18 日	0.176	0.193	0.212	0.232	0.203			
		2017 年 4 月 19 日	0.354	0.255	0.216	0.235	0.265			

### 6.4.3 废气监测结论

表 22、表 23、表 24、表 25、表 26、表 27 监测结果表明，2017 年 4 月 18 日~2017 年 4 月 19 日和 2018 年 2 月 2 日~2018 年 2 月 3 日验收监测期间，有组织废气监测点 锅炉燃烧废气的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃气锅炉限值标准；XPS 复合石膏板砂光打磨废气的颗粒物（粉尘）排放浓度和排放速率《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准；XPS 复合石膏板涂胶有机废气（非甲烷总烃）排放浓度和排放速率《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准；XPS 挤塑板切割废气的颗粒物（粉尘）排放浓度和排放速率《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准；饮食业油烟的排放浓度达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）的标准限值要求。4 个无组织废气监测点中颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

## 表六（续）

## 6.5 厂界环境噪声监测内容及结果

## 6.5.1 厂界环境噪声监测内容

项目法定厂界外设 4 个噪声监测点（监测点位见附图 3）。监测点位、项目、频次、方法及来源见表 28。

表 28 厂界环境噪声监测项目、频率及监测方法

点位	监测项目	监测频率	监测方法	方法来源
厂界外 4 个监测点	厂界环境噪声	监测两天、每天昼间、夜间各 2 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008

## 6.5.2 厂界环境噪声监测结果

厂界环境噪声监测结果见表 29。

表 29 厂界环境噪声监测结果统计表

监测点位 (距地面 1.2 米)	2017 年 4 月 18 日				2017 年 4 月 19 日			
	昼间 (dB(A))		夜间 (dB(A))		昼间 (dB(A))		夜间 (dB(A))	
I 厂界东外 1 米	52	52	41	42	54	56	43	43
II 厂界南外 1 米	52	51	42	42	55	54	42	42
III 厂界西外 1 米	54	52	43	43	54	55	41	42
IV 厂界北外 1 米	54	53	42	42	56	56	42	43
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准							
标准限值	65		55		65		55	

## 6.5.3 厂界环境噪声监测结论

表 29 监测结果表明，2017 年 4 月 18 日~2017 年 4 月 19 日验收监测期间，4 个厂界环境噪声监测点的昼间、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的要求。

## 6.6 固体废弃物处置情况调查

固体废物主要包括 XPS 复合石膏板生产中 XPS 挤塑板经压刨床去皮产生的 XPS 挤塑板边角料、KMPS 防火保温板生产中 ABS 模板喷油产生的废机油、除尘器除尘粉尘、生活垃圾、预处理池污泥、溜水油等。固体废物具体产生及处置情况见表 30。

(1) XPS 挤塑板生产线切割产生的边角料和除尘器粉尘、XPS 复合石膏板打磨粉尘，产生量各约 1t/a，全部回用于生产，不外排。

表六（续）

(2) KMPS 防火保温板生产中 ABS 模板喷油产生的废机油，产生量为 0.5t/a，需集中由塑料桶收集至危废暂存间，定期交由中节能（攀枝花）清洁技术发展有限公司处置

(3) 各除尘器除尘粉尘包括 KMPS 防火保温板底料、面料、主料投料回收粉尘 19.8t/a、切割粉尘 9.9t/a，全部回用于生产；保温砂浆生产辅料投料回收粉尘 1.98t/a，破袋加料回收粉尘 24.75t/a，阀口包装粉尘 24.75t/a，全部回用于保温砂浆生产。

(4) 生活垃圾：本项目共有员工 50 人，生活垃圾产生量为 0.5kg/d.人，则共产生垃圾 2.5t/a。生活垃圾由清洁人员按时清扫，暂存于厂区垃圾桶内，定期由环卫部门统一收集运至城市垃圾处理场填埋处置。

(5) 滴水油：项目食堂废水经过隔油处理，产生滴水油约为 2.5t/a，交由附近农户用于养殖。

(6) 污水预处理池污泥：污水预处理池污泥产生量为 1t/a，定期由环卫部门清运处理。

表 30 固体废物产生及处置情况

固废分类		固废名称	产生量 (t/a)	处置情况	备注
一般固体废物	一般生产性废物	XPS 挤塑板边角料和除尘器粉尘	1	全部回用于生产	/
		XPS 复合石膏板打磨粉尘	1	全部回用于生产	
		KMPS 投料回收粉尘	19.8	全部回用于生产	/
		KMPS 切割粉尘	9.9	全部回用于生产	/
		保温砂浆生产辅料投料回收粉尘	1.98	全部回用于生产	/
		破袋加料回收粉尘	24.75	全部回用于生产	/
	生活垃圾	生活垃圾分类	2.5	环卫部门定期清运	/
		预处理池污泥	1		/
		滴水油	2.5	交于附近农户用于养殖	
危险废物	ABS 模板喷油产生废机油	0.5	存放于危废暂存间，中节能（攀枝花）清洁技术发展有限公司处置	/	

6.7 污染物总量控制

表 31 污染物排放总量表

污染物名称		环评要求	环评批复要求	实际排放量	备注
废气	烟（粉）尘	0.93t/a	/	0.19t/a	按锅炉一天使用8小时，XPS 复合石膏板粉尘排气筒一天使用16小时，XPS挤塑板粉尘排气筒一天使用8小时计；废水排放量4.05m³/d计
	非甲烷总烃	/	/	0.022t/a	
废水	CODcr	1.65t/a	/	0.486t/a	
	NH <sub>3</sub> -N	0.135/a	/	0.0309t/a	



## 表六（续）

## 6.8 环评、验收监测因子、点位对照

环评、验收监测污染因子、点位对照见表 32。

表 32 环评、验收监测污染因子对照表

污染类型	污染源	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面（点位）	验收监测断面（点位）	验收监测污染因子
废水	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	厂区废水总排口	厂区废水总排口	pH、COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、LAS、BOD <sub>5</sub> 、动植物油
无组织废气	生产区	颗粒物	颗粒物	厂界 4 个监测点	厂界 4 个监测点	颗粒物
有组织废气	食堂油烟	油烟	油烟	排气筒	排气筒	油烟
	锅炉烟囱	颗粒物（烟尘）、二氧化硫、氮氧化物	颗粒物（烟尘）、二氧化硫、氮氧化物	排气筒	排气筒	颗粒物（烟尘）、二氧化硫、氮氧化物
	XPS 复合石膏板拉皮打磨工序	颗粒物	颗粒物	排气筒	排气筒	颗粒物
	XPS 挤塑板切割粉尘	颗粒物	颗粒物	/	排气筒	颗粒物
	涂胶有机废气	非甲烷总烃	非甲烷总烃	/	排气筒	非甲烷总烃
噪声	风机等设备	厂界环境噪声	厂界环境噪声	厂界 4 个监测点	厂界 4 个监测点	厂界环境噪声

## 6.9 公众意见调查

为了解项目所在区域范围内公众对该项目的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，验收监测单位于 2017 年 4 月 18、19 日对该项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查以问卷统计形式进行，共发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果（详见附件）统计如下：

## (1) 被调查人基本情况

被调查人中 83.3%为男性，16.7%为女性；15-35 岁占 6.7%，35 岁以上占 93.3%；初中及以上学历占 86.7%。

## (2) 是否了解本项目

被调查人中 100%对本项目全面了解；

## (3) 对项目环保工作是否满意

被调查人中 96.7%满意，3.3%基本满意；

## (4) 项目对环境功能影响的态度

被调查人中 100%认为无影响；

## (5) 本项目对生活、工作的影响

被调查人中 96.7%认为无影响，3.3%认为有正影响；

## (6) 本项目试运行对本人的影响

被调查人中 100%认为无影响；

## 表六（续）

## 6.9 环评批复要求落实情况检查

本项目环评批复落实情况见表 33。

表 33 环评批复要求与落实情况对照表

环评批复	落实情况
<p>项目废气主要为粉尘，喷塑粉尘经集气罩收集后经布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放，食堂油烟经油烟净化装置处理后引至屋顶排放。</p>	<p>已落实。本项目无喷塑工艺。XPS 复合石膏板生产线拉毛工序砂光打磨粉尘经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放和涂胶有机废气经集气罩+活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒排放；XPS 挤塑板切割粉尘经集气罩收集后经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放；KWD 保温复合装饰板切割粉尘、KMPS 防火保温板切割粉尘和投料粉尘、保温砂浆加料粉尘、闸口包装粉尘均由集气罩收集后经布袋除尘器收集回用于生产；食堂油烟经油烟净化装置处理后引至屋顶排放。</p>
<p>该项目产生的生活废水经厂内污水预处理池处理后排入园区污水处理厂经市政污水管网最终进入彭州市污水处理厂进行处理。</p>	<p>已落实。本项目生产废水循环利用，不外排。生活废水经厂内污水预处理池处理后达标排入园区污水处理厂经市政污水管网最终进入彭州市污水处理厂进行处理。</p>
<p>本项目营运期间噪声主要来自设备运行产生的噪声。通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源车间的建筑围护结构以封闭为主，在车间外及厂界处设置绿化带，并尽量选用低噪声设备，做好减振防噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响。</p>	<p>已落实。本项目设备噪声经过减振防噪、选用低噪设备等措施处理后达标排放。</p>
<p>项目产生的边角余料、粉尘等回用于生产；危险废物送有资质的单位处理；生活垃圾送环卫部门统一清运。</p>	<p>已落实。本项目边角余料、粉尘等回用于生产；危险废物送有资质的单位中节能（攀枝花）清洁技术发展有限公司处理；生活垃圾送环卫部门统一清运。</p>
<p>强化污染风险防范。建立完善环境风险防范制度，按照企业制度的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。</p>	<p>已落实。本项目建立有环境保护管理制度，编制有《突发环境事件应急预案》，落实各项环境风险防范措施。</p>

## 表七：环境管理检查

### 7.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目环保审批手续（见监测报告附件）齐全。项目总投资 5500 万元，其中环保投资 70 万元，占总投资的 1.27%。该项目建设过程中做到了主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时使用，执行了“三同时”制度。项目实行了雨污分流。

### 7.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

从查阅成都科文节能装饰材料有限公司环保设施运行记录情况来看，环保设施投入运行以来没有出现大的问题，环保设施运行及维护情况良好，有比较完备的环保设施运行记录。环保措施落实情况见表 34。

### 7.3 环保档案管理情况检查

环评相关资料及环保相关记录均由环保领导小组收存，分类存档，记录清晰、完善。除尘装置有相应的运行记录。固体废物外售协议及回用记录齐全。危险废物处理签订了相应处理协议。

### 7.4 环保管理制度的建立和执行情况检查

1.环境管理机构：成都科文节能装饰材料有限公司成立了专门的环保机构，成立了公司环境管理机构，由厂长（何永炳）任组长，成员由各职能部门负责人组成。

2.环境管理制度：成都科文节能装饰材料有限公司制定了《成都科文节能装饰材料有限公司厂环境保护管理制度》，将环保工作纳入日常工作当中，明确了各级部门的环境保护职责，并按照环境保护管理规章制度对环保设施定期检查、维护，保证环保设施正常运转。建立了危废转运台账和资料管理制度，对各种资料进行了分类管理。

### 7.5 排污口规范及厂区绿化情况检查

办公、厂房及生活区进行了绿化，总建筑面积 14885m<sup>2</sup>，绿化面积 107m<sup>2</sup>，全厂雨污进行了分流（附雨污分流图），有 1 个雨水排放口和 1 个污水排放口，废气有 4 个排放口。

### 7.6 风险事故防范与应急措施检查

成都科文节能装饰材料有限公司制定了风险防范应急措施，并编制有《成都科文节能装饰材料有限公司突发环境事件应急预案》，已在彭州市环境保护局备案，备案编号：510182-2017-470-L，明确了产生环境污染事件的危险性、保障措施、预防和预警、应急响应及救援措施、应急监测、培训和演习、保障措施等内容。

## 表七（续）

## 7.7 环保设（措）施对照

项目总投资 5500 万元，环保投资 70 万元，占总投资的 1.27%，项目环保设（措）施对照见表 34。

表 34 环保设（措）施对照表

项目	环评及环评批复要求		项目实际建设情况		备注	
	措施或设施	投资（万）	措施或设施	投资(万)		
废水	污水预处理池，容积 10m <sup>3</sup>	/	依托四川科文建材科技有限公司已建设施	/	依托	
	食堂隔油池，容积 2m <sup>3</sup>	/		/	依托	
	厂区内雨污管网	/		/	依托	
废气	天然气锅炉排气筒废气	2	同环评	3	已有	
	食堂油烟净化装置	1	同环评	2	已有	
	布袋除尘器 6 台+集风系统+集气罩	9	布袋除尘器 4 台+集风系统+集气罩	12	已有	
	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒	5	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒	8	已有	
	车间排气扇	5	同环评	6	已有	
噪声	生产车间	车间墙面设置隔声材料；设备基座等处进行减振、加固处理	5	同环评	8	已有
		厂界四周修建围墙	/	依托四川科文建材科技有限公司已建设施	依托可行	
		购买劳动保护用品	2	同环评	3	
固废	一般固废	生活垃圾、污泥清运	1	同环评	2	已有
	危固体废物	废机油危废处理	2	交由中节能（攀枝花）清洁技术发展有限公司处理	2	新增
		危废暂存间 1 处	2	同环评	2	新增
		漏水油处理	1	交由周围农户清运处理	1	已有
厂区绿化	植树种草绿化	15	同环评	15	已有	
环境监测及管理	/	3	/	5	已有	
其它	设置厂区内交通牌标志	1	同环评	1	已有	
合计		54		70		

## 表八：验收监测结论

本次验收监测报告是在 2017 年 4 月 18 日~2017 年 4 月 19 日和 2018 年 2 月 2 日~2018 年 2 月 3 日正常工作环境条件下开展验收监测所得出的结论。

### 8.1 验收监测期间的工况

成都科文节能装饰材料有限公司在验收监测期间工况稳定，日生产负荷大于 75%，满足验收监测要求。

### 8.2 废水

废水总排口所测项目悬浮物、COD<sub>cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、动植物油及 LAS 的日平均浓度及 pH 值均达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准要求；氨氮的排放浓度均达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级。

### 8.3 废气

有组织废气监测点：锅炉燃烧废气的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃气锅炉限值标准；XPS 复合石膏板砂光打磨废气的颗粒物（粉尘）排放浓度和排放速率《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准；XPS 复合石膏板涂胶有机废气（非甲烷总烃）排放浓度和排放速率《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准；XPS 挤塑板切割废气的颗粒物（粉尘）排放浓度和排放速率《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准；食堂的饮食业油烟的排放浓度达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）的要求。厂界外排废气的 4 个无组织废气监测点中颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

### 8.4 噪声

4 个厂界环境噪声监测点的昼间、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的要求。

### 8.5 固体废弃物处置情况

本项目的固体废弃物包括一般固废和危险废物。一般固废包括废边角料、废木屑、废焊条、焊渣、废包装材料、污泥、生活垃圾、含油抹布、废手套。危险废物包括废机油。

XPS 挤塑板边角料和除尘器粉尘、XPS 复合石膏板除尘器粉尘、边角料 KMPS 投料回收粉尘、KMPS 切割粉尘、保温砂浆生产辅料投料回收粉尘、破袋加料回收粉尘、阀口包装粉尘全部回用于保温砂浆生产。生活垃圾和预处理池污泥统一由环卫部门清运；泔水油交于附近农户用于养殖；废机油交由中节能（攀枝花）清洁技术发展有限公司处置。

## 表八（续）

**8.6 污染物总量控制**

根据验收监测数据计算，本次验收监测污染物排放总量为：颗粒物：0.19t/a，非甲烷总烃：0.022t/a、COD<sub>Cr</sub>：0.486t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.0309t/a。颗粒物、COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 总量控制指标小于环评预测值。

**8.7 环境管理检查**

成都科文节能装饰材料有限公司新型塑料节能建材生产线项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求设计、施工和投入使用，运行基本正常。成都科文节能装饰材料有限公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。

综上所述，成都科文节能装饰材料有限公司环保审批手续完备，项目建设过程中执行了“三同时”制度；项目总投资 5500 万元，环保投资 70 万元，占总投资的 1.27%。验收监测期间（2017 年 4 月 18 日~19 日），废水总排口所测项目悬浮物、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、动植物油及 LAS 的日平均浓度及 pH 值均达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准要求；氨氮的排放浓度均达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级。有组织废气监测点：锅炉燃烧废气的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃气锅炉限值标准，XPS 复合石膏板砂光打磨废气的颗粒物（粉尘）排放浓度和排放速率《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准，XPS 复合石膏板涂胶有机废气（非甲烷总烃）排放浓度和排放速率《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准；XPS 挤塑板切割废气的颗粒物（粉尘）排放浓度和排放速率《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准；饮食业油烟的排放浓度达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）的要求。厂界外排废气的 4 个无组织废气监测点中颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。4 个厂界环境噪声监测点的昼间、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的要求。固体废弃物做到了综合利用处置；公司制定有环保管理制度及应急预案。

附表 1

## 建设工程项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 成都科文节能装饰材料有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	新型塑料节能建材生产线项目					建设地点	彭州市工业集中发展区旌旗北路				
	建设单位	成都科文节能装饰材料有限公司					邮编		联系电话	15198089956		
	行业类别	C3029 其他水泥类似制品 制造 C3039 其他建筑材料 制造 C292 泡沫塑料制造	建设性质	■新建 □改扩建 □技术改造			建设项目 开工日期	2012年7月	投入试运行日期	2013年8月		
	设计生产能力	50万 m <sup>2</sup> XPS 复合石膏板、6万 m <sup>3</sup> XPS 挤塑板、4万 m <sup>3</sup> KMPS 防火保温板、20万 m <sup>2</sup> KWD 保温装饰复合板、10000吨保温砂浆					实际生产能力	50万 m <sup>2</sup> XPS 复合石膏板、6万 m <sup>3</sup> XPS 挤塑板、4万 m <sup>3</sup> KMPS 防火保温板 20万 m <sup>2</sup> KWD 保温装饰复合板 10000吨保温砂浆				
	投资总概算(万元)	6000万元	环保投资总概算(万元)	54万元	所占比例%	0.9%	环保设施设计单位		/			
	实际总投资(万元)	5500万元	实际环保投资(万元)	70万元	所占比例%	1.3%	环保设施施工单位		/			
	环评审批部门	彭州市环境保护局	批准文号	彭环审[2015]232号	批准日期	2015年12月	环评单位		成都宁泮环保技术有限公司			
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位		/			
	环保验收审批部门	彭州市环境保护局	批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位		/			
	废水治理(万元)	0	废气治理(万元)	31	噪声治理(万元)	11	固废治理(万元)	7	绿化及生态(万元)	15	其它(万元)	6
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	4800			
污染 物排 放达 标与 总量 控制 (工业 建设 项目 详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实 际排放浓度 (2)	本期工程允 许排放浓度 (3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自 身削减量(5)	本期工程实 际排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替 代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	0.1215	/	/	0.1215	/	+0.1215
	氨氮	/	25.4	45	/	/	0.0309	/	/	0.0309	/	+0.0309
	化学需氧量	/	400	500	/	/	0.486	/	/	0.486	/	+0.486
	烟尘	/	4.37	20	/	/	0.0096	/	/	0.0096	/	+0.0096
	粉尘	/	6.72/0.425	120	/	/	0.136	/	/	0.136	/	+0.136
其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年